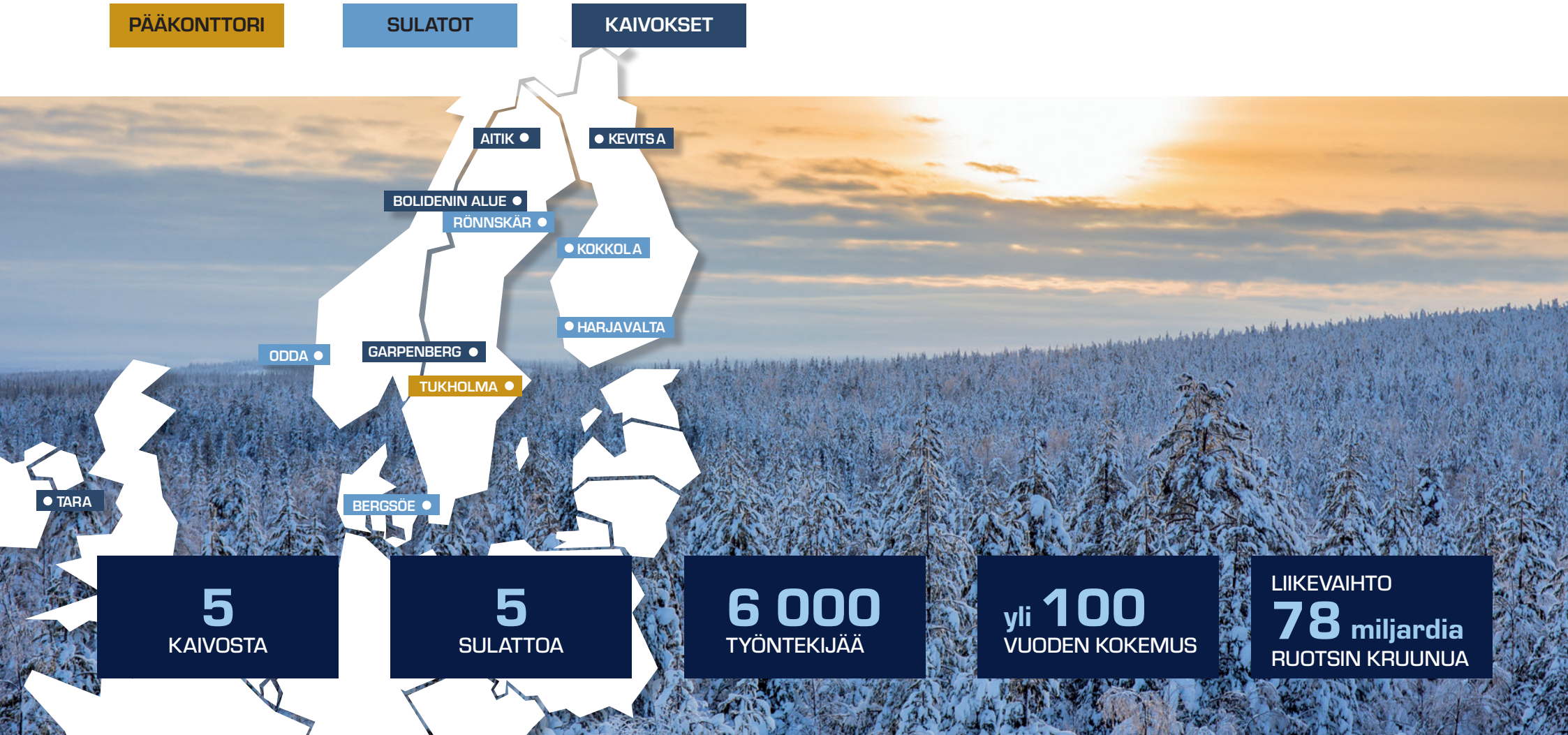
NEW BOLIDEN

Boliden Kevitsa

Metalleja tulevia sukupolvia varten

METALLEJA TULEVIA SUKUPOLVIA VARTEN

Boliden on maailmanlaajuisesti toimiva metallialan yritys, jonka juuret ovat vahvasti Pohjolassa. Vastuullisesti toimivan yhtiön erikoisaloja ovat malminetsintä, kaivostuotanto, sulattotoiminta ja metallien kierrätys. Bolidenin toiminnan tarkoitus on tuottaa metalleja, jotka ovat välttämättömiä yhteiskunnan kehittämiseksi tulevia sukupolvia varten. Kehittyneen teknologian ansiosta sekä Bolidenin tuottavuus että toiminnan kestävyys ovat huipputasoa.



BOLIDEN KEVITSA

Boliden Kevitsa on yksi Suomen suurimmista mineraalilöydöistä kautta aikojen. Sodankylässä sijaitsevasta monimetallikaivoksesta louhitaan noin 10 miljoonaa tonnia malmia vuodessa. Päätuotteemme ovat kupari-, nikkeli- ja muut sulfidimineraalit. Rikasteet sisältävät myös kobolttia, platinaa, palladiumia ja kultaa. Malmirikasteet toimitetaan jatkojalostettavaksi pääasiassa Bolidenin omille sulatoille.

KATSO VIDEOMME!

VISIO: Maailman ilmastoystävällisin ja arvostetuin metallien tuottaja

Boliden on toimialansa edelläkävijä pienen ilmastojalanjäljen metallien kehittämisessä. Tavoitteenamme on hiilidioksidipäästöjen vähentäminen ja luonnon monimuotoisuuden lisääminen. Boliden Kevitsan merkittävimmät ympäristönäkökohdat ovat pölynhallinta, kaivannaisjätteiden käsittely ja varastointi sekä energiankulutus. Boliden huolehtii suljettujen kaivosalueiden maisemoinnista ja ennallistamisesta. Alueen palauttaminen luonnontilaan suunnitellaan ja siihen varataan varoja kaivoksen koko käyttöiän ajan.

BOLIDEN KEVITSASSA TEHDÄÄN JÄRJESTELMÄLLISTÄ TYÖTÄ YMPÄRISTÖVAIKUTUSTEN MINIMOIMISEKSI

Boliden on sitoutunut International Council on Metals and Miningin (ICMM) noudattamiin YK:n kestävän kehityksen tavoitteisiin.

Boliden Kevitsan sähköinen ajorata vähentää merkittävästi louheensiirtoautojen polttoaineen kulutusta ja kaivostoiminnan hiilidioksidipäästöjä.

BOLIDENIN ARVOT:

HUOLENPITO

Luotamme ihmisiin. Välitämme ja huolehdimme omasta ja muiden terveydestä ja hyvinvoinnista. Huolehdimme ympäristöstä sekä toimintamme ilmastovaikutuksista. Huolehdimme liiketoiminnasta, sidosryhmistä ja yhteiskunnasta.

ROHKEUS

Meillä on rohkeutta haastaa nykyiset työtavat, oppi uutta ja kehittää toimintaamme. Meillä on rohkeutta olla aloitteellisia, tehdä päätöksiä ja toimia. Meillä on rohkeutta puolustaa sitä, mikä on oikein, ja tuoda epäkohdat esille.

VASTUU

Olemme luotettavia, teemme sen, minkä lupaamme ja otamme vastuun toiminnastamme. Otamme vastuun toimia Bolidenin lähettiläinä. Olemme vastuussa siitä, että Boliden kehittyy yhä paremmaksi jatkuvan parantamisen ja innovaatioiden kautta.

NÄIN BOLIDEN KEVITSA TOIMII

Boliden Kevitsa on moderni monimetallikaivos. Hyödynnämme arvoketjun kaikissa vaiheissa uusinta teknologiaa tuotantoprosessin turvallisuuden ja tehokkuuden varmistamiseksi.

MALMINETSINTÄ JA LOUHINTA

MALMINETSINTÄ

Uusien mineraaliesiintymien etsiminen on Bolidenin toiminnan perusta ja edellytys metallien valmistukselle. Vain hyvin pieni osa malminetsintäprojekteista johtaa kaivoksen käynnistämiseen.

PORAUS JA PANOSTUS

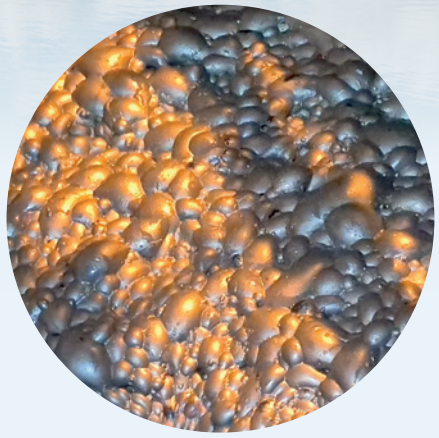
Sähkökäyttöiset ja etäohjattavat poravaunut pienentävät hiilijalanjälkeä ja parantavat työturvallisuutta. Porattu kenttä panostetaan ja räjäytetään.

LASTAUS JA KULJETUS

Louhe lastataan sähköhydraulisilla pistokaivinkoneilla ja kuljetetaan sivukivialueelle tai rikastamolle. Suomen ensimmäistä louheensiirtoautojen sähköistä ajorataa rakennetaan Boliden Kevitsan avolouhokselle.

VESIENHALLINTA

Boliden Kevitsassa on kaksi rikastushiekkaallasta. Rikastusprosessin vesi kierrätetään uudestaan prosessin käyttöön. Prosessivesi puhdistetaan vesienkäsittelyssä.



RIKASTUS

Rikastusprosessin ohjaus tapahtuu koko laitoksen kattavan automaatiojärjestelmän avulla.

MURSKAUS

Louhittu malmi murskataan primääri- ja hienomurskaimilla.

JAUHATUS

Neljä autogeenimyllyä jauhavat malmin lietteeksi.

VAAHDOTUS

Liete vaahdotetaan ilman ja kemikaalien avulla vaiheittain erottaen kupari-, nikkeli- ja sulfidimineraalit. Lopuksi vesi poistetaan suodattamalla mineraalit hienorakeiseksi rikasteeksi, joka on kaivoksen lopputuote. Jalometallit ovat sitoutuneina rikasteeseen ja ne erotetaan sulatoissa.

OSAAVA JA HYVINVOIVA HENKILÖSTÖ

HYVINVOIVA JA AMMATTITAITOINEN HENKILÖSTÖ ON BOLIDEN KEVITSAN MENESTYKSEN EDELLYTYS.

Boliden Kevitsassa kannustamme henkilöstöä osaamisen ja työyhteisön kehittämiseen. Tarjoamme monipuolisia työtehtäviä ja työympäristön, jossa etusijalla ovat henkilöstön turvallisuus, terveys ja hyvinvointi. Panostamme arvopohjaiseen johtajuuteen ja monimuotoisuuden edistämiseen.

Yhdessä löydämme uusia ja vastuullisia tapoja valmistaa metalleja. Liitytkö joukkoomme? Etsimme innovoijia. Ihmisiä, joilla on intoa, taitoa ja ideoita tehdä Bolidenista edelläkävijä kestävän kehityksen ja teknologian aloilla.

TÄLLAISTA ON TYÖSKENTELY BOLIDEN KEVITSASSA – KATSO VIDEO!

580 OMAA TYÖNTEKIJÄÄ

300 URAKOITSIJAN TYÖNTEKIJÄÄ

NAISIA **17 %** TYÖNTEKIJÖISTÄ

KESKI-IKÄ **39** vuotta

B Safe

BE SAFE

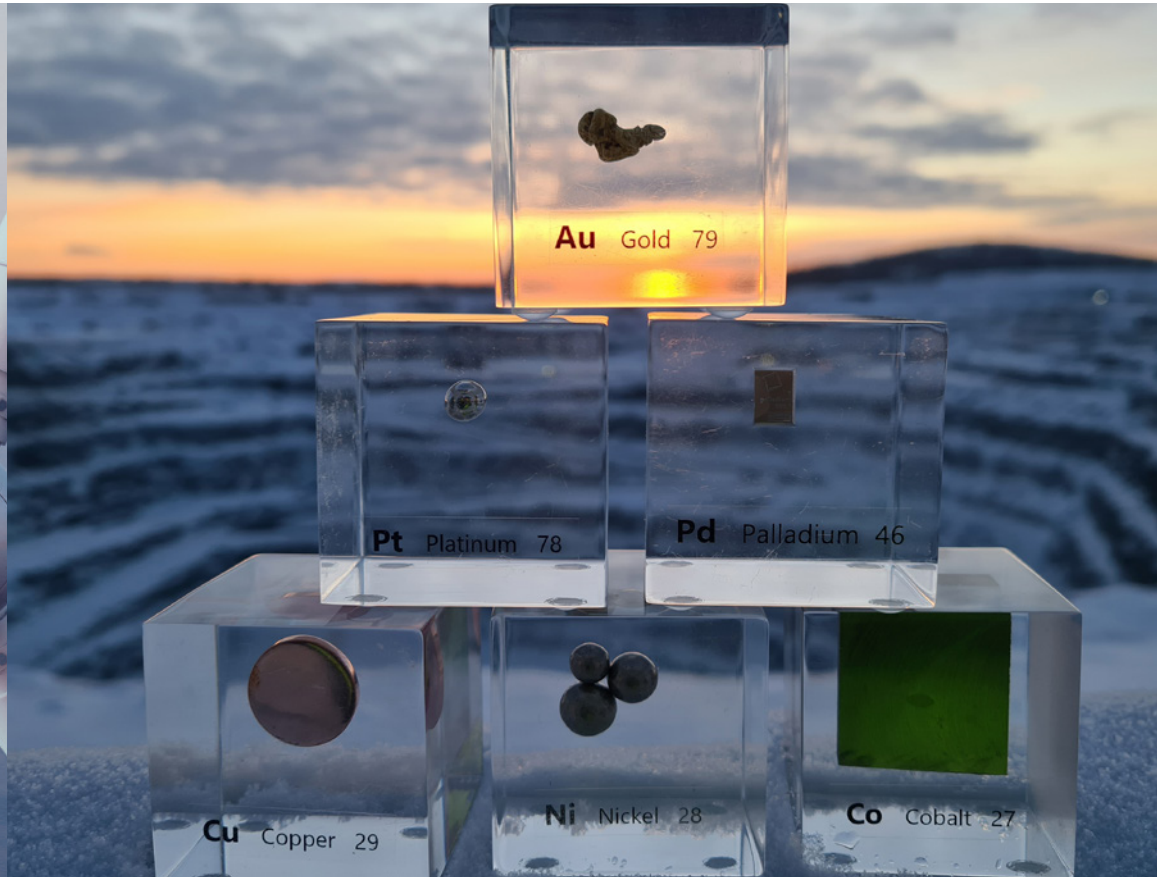
Boliden haluaa tarjota työntekijöilleen terveellisen ja turvallisen työpaikan, missä ei tapahdu tapaturmia. Tavoitteena on nolla työtapaturmaa. Bolidenissa vahva yrityskulttuuri yhdistyy ennakoivaan riskienhallintaan – käytössä ovat paras teknologia ja parhaat prosessit.

TUTUSTU AVOIMIIN TYÖPAIKKOIHIMME LINKEDINISSÄ JA URASIVUILLAMME OSOITTEESSA
www.boliden.com/fi/ura

ILMASTONMUUTOKSEN TORJUNTAAN TARVITAAN METALLEJA

TALOUSKASVU JA SIIRTYMINEN FOSSIILITTOMAAN TEKNOLOGIAAN KASVATTAVAT JATKUVASTI METALLIEN TARVETTA.

Yhteiskunnallisen kehityksen myötä metalleja käytetään moniin eri tarkoituksiin – esimerkiksi lisäämään turvallisuutta, ympäristöystävällisyyttä ja tuottavuutta. Metalleja on kaikkialla: infrastruktuurissa, rakennuksissa, energiajärjestelmissä, matkapuhelimissa ja ajoneuvoissa.



Yli 60 prosenttia kaikesta maailmassa tuotetusta nikkelistä käytetään ruostumattoman teräksen valmistukseen. Nikkeliä käytetään myös akuissa, katalysaattoreissa, kolikoissa, magneeteissa ja pintakäsittelyissä.

Kupari on erittäin korroosionkestävää, ja sillä on antibakteerisia ominaisuuksia. Kupari johtaa erinomaisesti lämpöä ja sähköä, ja sitä voi kierrättää lähes ikuisesti. Käyttötarkoituksia on useita.

SÄHKÖAUTOON TARVITAAN NOIN 80 KG KUPARIA

Nykyaikaisten autojen piirilevyissä käytetään kuparia, kultaa, hopeaa ja palladiumia. Litiumioniakut sisältävät kupari-, nikkeli- ja kobolttisulfaatteja. Katalysaattoreissa käytetään palladiumia ja platinaa. Suojaavat sinkkipinnoitteet lisäävät auton käyttöikää.

NEW BOLIDEN

Boliden Kevitsa

Kevitsantie 730 • 99670 Petkula • www.boliden.com • info.kevitsa@boliden.com

JS SUOMI • Concept: JS/MEDIA TOOLS A/S • www.jssuomi.fi