

GOODSTORIES

KWH LOGISTICS TIDNING FÖR KUNDER OCH INTRESSETER 1 | 2021



TÄTARE SAMARBETE MELLAN TERRAFAME OCH RAUANHEIMO
PERSONALEN GILLAR ATT ARBETA PÅ KWH LOGISTICS
BLOMBERG KAN LOGISTIKEN AV VINDKRAFTVERKSKOMPONENTER
EFFEKTIVITET AV DIGITALISERING

Bästa läsare,

då du läser denna GoodStories-tidning står sommaren redan inför dörren och förhoppningsvis börjar Covid-19-pandemin vara ett minne blott då vaccinationerna framskrider med fart och samhället återgår till det normala.

De gångna åren 2019 och 2020 har för KWH Logistics medfört stora investeringar. Vi har satsat hårt på nya maskiner och anordningar samt lagerutrymmen och digitalisering. Digitaliseringen har en enorm betydelse för informationsförmedlingen och integreringen av datasystemen. Informationen, varorna och resurserna kommer i framtiden att ännu bättre vara i rätt tid på rätt plats inom hela leveranskedjan. Förutom ovan nämnda investeringar har vi satsat på de anställdas trivsel, utbildning och arbetsmotivation.

Ett företags viktigaste resurs och kraftkälla är dess egna anställda. Utan de anställdas lojala och värdefulla insats har ett företag svårt att klara sig i den allt hårdare konkurrensen på marknaden. KWH Logistics har lyckats effektivt nyttiggöra sig av kompetensen hos hela den personal som arbetar inom affärsgruppen och sprida modeller för god praxis inom hela organisationen.

Då jag i början av maj gick i pension gav jag lätt till sinnes över ansvaret till min efterföljare Joakim Laxåback, den långvarige verkställande direktören för Rauanheimo och Adolf Lahti. Samtidigt förstärktes vår organisation med nya proffs.

Dryga 17 år hos KWH Logistics har för mig varit intressanta och givande. Till sist vill jag rikta ett stort tack till alla våra kunder, samarbetspartners och andra intressenter för ett utmärkt samarbete under de gångna åren. Tillsammans med er har jag fått vara med om att utveckla konkurrenskraftiga logistiklösningar.

Hannu Uusi-Pohjola

**Nyligen pensionerad (fr.o.m. 1.5.21) direktör
för affärsgruppen KWH Logistics och
verkställande direktör för Oy Backman-Trummer Ab**



Utgivare: KWH Logistics
Chefredaktör: Markku Mäkipere
Redaktionskommitté: Markku Mäkipere, Anna Långbacka, Emilia Nikkilä
Layout och text: JS Suomi Oy
Tryck: Offset Ulonen, Tammerfors
Omslagsbild: Christoffer Björklund

Adresskälla: KWH Logistics kundregister
Om du vill avsluta prenumerationen på att få denna post, meddela här marketing@kwhlogistics.com.

FLASH NEWS

Bilder: KWH Logistics

KWH FREEZE UTVIDGAR I VANDA

KWH Freeze fryslager i Ingå, som tjänat sedan 1960-talet, kommer att stängas. En ersättande kapacitet byggs för närvarande i Vanda Viniksvägen 10. Tilläggskapaciteten är cirka 6 000 m² och pallplatserna ökar med 13 000. Liksom i de tidigare lagerdelarna används koldioxid som kylmedel också denna gång. Temperaturen på det färdiga lagret är cirka -24 grader.

– Byggarbetet av fryslagerutvidgningen har påbörjats i mars och den skall tas i bruk i februari 2022. Pålningen av grunden är i full gång och betongstommen installeras under sommaren, berättar verkställande direktör **Peter Lång**.



PANDEMIN UTLÖSTE EN RENOVERINGSBOOM

Blomberg Rent, som hör till affärsgruppen KWH Logistics, verkar i Vasa området och har ett omfattande sortiment av byggställningar, liftar samt byggmaskiner som de hyr ut åt både företag och privatpersoner. Uthyrningschefen **Markku Hietamäki** säger att koronaåret har varit brådsnande för maskinuthyrningsföretaget och de har fått många nya kunder.

– Det har också hos oss märkts att människor har renoverat och byggt mycket under senaste året, konstaterar Hietamäki. Blomberg Rent har gjort sig hemmastadda i deras nya utrymmen i Vasklot i Vasa på Såggatan 2.



RAUANHEIMO DELTOG I INTERNATIONELLA INTELLIGENCE HUNT

Seafocus ordnade för sjunde gången tävlingen Intelligence Hunt. I tävlingen får universitetsstuderanden från runtom Europa verkliga case från företags verksamhet, som de jobbar på tillsammans med mentorer. Teamen jobbar på casen i några månader. Resultaten presenteras i finalen som ifjol ordnades i samband med Navigate 2020 mässan och i år i samband med Messe München transport logistic Online –konferensen. Stevena deltog ifjol tillsammans med Nådendals hamn med temat Cargo Flows of Circular Economy and Sustainable Port Operations – Opportunities and Challenges. I år deltog Rauanheimo med ett case som handlar om hur man kan skapa mervärde åt kunden genom digitaliseringen av logistik, expedition, stuveri och skeppsklarering.





Matthew Benton, Customer Coordinator Laura Peltoniemi från Backman-Trummer och Johan Smedjebacka.

NAUTOR'S SWAN SÖKTE EFTER EN ANSVARSFULL LOGISTIKPARTNER

Matthew Benton, logistikchef på Nautor's Swan, tittar ut genom fönstret och betraktar en mörk himmel, piskande vindar och snön som yr.

– Ingen vill stå ute i det här vädret och vänta på en transport som aldrig kommer.

Nautor's Swan, som ligger i Jakobstad på Finlands västkust, designar och tillverkar lyxsegelbåtar, som seglas över hela världen. Att hantera logistiken är dock ingen enkel uppgift.

– Vår logistik är i sin helhet ganska extrem. Det är inte bara material av alla former och storlekar som kommer in, utan båtar och reservdelar måste också transporteras över hela världen, och en stor mängd material transporteras till och från våra underleverantörer, förklarar Benton. Vår produktion måste vara effektiv, och här spelar logistiken en stor roll.

Logistikpartnern får en bredare roll

När vi analyserade vår logistikverksamhet blev det tydligt att vi behöver bättre kontroll. Särskilt i Finland, ville företaget begränsa mängden speditörer till bara några få, men Nautor's Swan letade inte bara efter en huvudspeditör.

– Vi ville hitta ett logistikföretag som var beredd att ta på sig en större roll, både när det gäller planering, koordinering av andra operatörer och kommunikation med leverantörerna. En samarbetspartner som kunde hjälpa oss att följa hur underleverantörernas arbete och leveranser framskrider, förklarar Benton.

Nautor's Swan har ett långvarigt förhållande med

Backman-Trummer och är mycket nöjda med samarbetet.

– En av Backman-Trummers största styrkor är att de känner till länderna, rutterna och priserna. De är flexibla, kommunicerar öppet och tar alltid hänsyn till vad som fungerar bäst för oss på Nautor's Swan, säger Benton.

Samarbetet växer stegvis och Nautor's Swan överlåter allt mer ansvar åt Backman-Trummer, som nu hanterar transporter över hela Europa.

” ALLT FLER ÄR INTRESSERADE AV HELHETSLÖSNINGAR INOM LOGISTIK.

Johan Smedjebacka

regionchef, Backman-Trummer

– Det råder stor konkurrens inom logistikbranschen, vilket naturligtvis påverkar priserna, men jag tror att om vi väljer att arbeta långsiktigt med en huvudspeditör, kommer det att löna sig även ekonomiskt, säger Benton. Numera jobbar vi även med serietillverkning här på Nautor's Swan, vilket förändrar hur vi beställer och använder material. Så logistiken vid Nautor's Swan utvecklas och samtidigt förändras hela logistikindustrin, eftersom vi alla arbetar för att sänka koldioxidutsläppen. Det här kräver mycket flexibilitet och pålitlighet av ett logistikföretag, och det är precis vad Backman-Trummer levererar, avslutar Benton.

RAUANHEIMOS NYA TERMINAL HAR VÄCKT MYCKET INTRESSE

Rauanheimo skaffade förra hösten en 26 000 m² fastighet i Mussalo som nu har renoverats och modifierats från en anläggning för gasrörsbeläggning till en högkvalitetsterminal, som lämpar sig för hantering och lagring av olika typer av gods. Målsättningen har varit att modifiera fastigheten för att möta industrins lager- och kvalitetsbehov. Den uppvärmda fastigheten är utrustad med sex traverser och har en takhöjd på upp till 12,5 meter. Terminalens egna, nästan 600 meter långa järnvägsförbindelse möjliggör en snabb och effektiv hantering av tågagnar.

Niko Orpana tillsammans med systerbolaget Adolf Lahtis verkställande direktör Pekka Pöllänen i den nya terminalen i Mussalo.
Bild: Maria Latokartano, Puumies-lehti.



Fastighetsanskaffningen väckte mycket intresse och största delen av terminalen är redan uthyrd åt kunders produkter. **Niko Orpana**, Rauanheimos regiondirektör för Södra Finland, berättar att landområdet omkring terminalen är i Rauanheimos besittning vilket betyder att det vid behov är möjligt att snabbt utöka terminalens kapacitet. Det är möjligt att hantera olika typer av gods i exportterminalen, bl.a. sågat virke och skivprodukter.

ADOLF LAHTI ÖPPNAR ETT NYTT LAGER I KARLEBY

Vi lever även logistiskt sett i en globalt utmanande tid, vilket har lett till en ökad efterfrågan på avvikande, brådskande och allt mer omfattande tjänster. Kunderna uppskattar Adolf Lahtis lösningsorienterade sätt och beredskap att snabbt reagera på både tillfälliga och långsiktiga uppdrag. Adolf Lahti har flera projekt på gång, bland annat järnvägsterminalens lastningar i Akaa samt nya projekt med UPM, Metsä Group och systerbolaget Rauanheimo. Förutom

Antti Ylitalo framför det nya lagret.



goda relationer till samarbetspartners så grundar sig samarbetsprojekten i Adolf Lahtis förmåga att göra snabba investeringsbeslut. Snart börjar också verksamheten i den nya lagerbyggnaden som ligger i omedelbar närhet av Karleby hamn.

– Just nu håller vi på och förbereder lagret, skaffar nödvändiga maskiner och rekryterar personal, berättar projektchef Antti Ylitalo. De effektiva IT-lösningarna blir också klara i tid till starten i juni.

BLOMBERG STEVEDORING INVESTERAR I NYA LAGERBYGGNADER

Hamnoperatören Blomberg Stevedoring har de senaste åren investerat i nya lagerhallar till alla deras tre verskamhetsorter. Under de senaste 10 åren har de byggt 7 nya hallar i Kalajoki, varav det senaste är ett Best Hall –lager som byggdes ifjol. Lagerhallarna är främst ämnade för lagring av agribulkprodukter men lämpar sig också för andra ändamål. I Vasa har man också ifjol byggt ett större Best Hall-lager som har en kapacitet på fyra hallar, dvs. fyra avdelningar för agri-

Det har byggts flera lagerhallar i Kalajoki.



bulkprodukter. I Vasa finns det nu totalt 20 lagerhallar som tillsammans har 56 olika avdelningar. Lagrarna används till förvaring av spannmål, foderråvaror, gödselprodukter, salt, kalk, kemiska produkter samt projektgods. I Kristinestad finns det två lagerhallar i vilka det i huvudsak förvaras spannmål. Blomberg är också i fortsättningen redo att göra snabba investeringsbeslut enligt kundernas efterfrågan.



TILLSAMMANS MED RAUANHEIMO BYGGER VI EN LOGISTIKKEDJA I VILKEN PRODUKTER LASTAS I CONTAINER REDAN HÄR I SOTKAMO. MED DENNA LÖSNING SLIPPER VI HANTERA BATTERIKEMIKALIerna I MELLANLIGGANDE STEG I LOGISTIKKEDJAN OCH SÄKERSTÄLLER HÖG PRODUKTKVALITET.



Terrafame

Syftet med Terrafames verksamhet är att minska trafikens koldioxidavtryck med hjälp av ansvarsfullt producerade batterikemikalier. Företagets integrerade produktion som sker på en enda industrianläggning ger en unik och energieffektiv produktionskedja. Batterikemikalierna som produceras i denna kedja har ett betydligt lägre koldioxidavtryck än branschsnittet. Terrafame Ltd grundades år 2015. År 2020 omsatte företaget 338 miljoner euro och omkring 2000 personer arbetade på dess industripark, varav över hälften var anställda av entreprenörer och underleverantörer. Den kommersiella produktionen på företagets nya fabrik för batterikemikalier startas i början av sommaren 2021.

För ytterligare information, kontakta: Janne Palosaari, kommersiell direktör, Terrafame Ltd, tel. +358 (0)20 7130 800 (växel). www.terrafame.fi



TÄTARE SAMARBETE MELLAN TERRAFAME OCH RAUANHEIMO

ELBILARNAS VÄXANDE POPULARITET OCH EN ÖKANDE EFTERFRÅGAN PÅ BATTERIKEMIKALIER STÄLLER NYA KRAV PÅ TERRAFAMES LOGISTIKKEDJA.

Terrafame är ett finskt batterikemikalieföretag som också producerar zink och koppar. Företagets produktionsanläggningar finns i Sotkamo. Under de senaste tio åren har verksamheten på den integrerade gruv- och metallproduktionsanläggningen utökats avsevärt i takt med att företaget gått från att vara ett gruvbolag till en producent av specialkemikalier. Elbilarnas växande popularitet har skapat stor efterfrågan på batterikemikalier – nickel- och kobolt-sulfater – vars produktion kommer att öka företagets verksamhet och omsättning. I framtiden kommer endast en femtedel av Terrafames personalstyrka och kostnader ligga under gruvdriften, och produktionen av kemikalier kommer att spela en allt viktigare roll.

Efterfrågan på batterikemikalier förväntas vara hög i Asien, Europa och Amerika, och effektiva transportlösningar för både råvaror och slutprodukter är avgörande för Terrafames verksamhet. Rauanheimo har från första början varit företagets logistikpartner.

– Rauanheimo förstår hur gruvprodukter ska hanteras, från planering till leverans, vilket gör det lättare för oss att hantera våra råvaror och produktflöden, säger **Janne Palosaari**, kommersiell direktör på Terrafame. – Ett finansiellt stabilt företag kan erbjuda oss ett brett tjänsteutbud, inklusive sådana tjänster som kräver nyinvesteringar.

I början var logistiksamarbetet centrerat till Karleby hamn, där Rauanheimo är en viktig aktör. I dag har Rauanheimo också verksamhet i många andra hamnar. Flödet av material och produkter till och från hamnarna utvecklas ständigt, också tillsammans med VR Transport.

– Tillsammans med Rauanheimo bygger vi en logistikkedja i vilken produkter lastas i container redan här i Sotkamo, berättar Janne Palosaari. – Med denna lösning slipper vi hantera batterikemikalierna i mellanliggande steg i logistikkedjan och säkerställer hög produktkvalitet.

Efterfrågan på tiotals miljoner batterier

I år kommer uppskattningsvis 4,6 miljoner elfordon tillverkas runt om i världen, vilket är en ökning med nästan 50 procent från 2020. Konsumenternas förväntningar växer också och fordonsbatterierna blir



Janne Palosaari

alltmer avancerade – folk vill kunna köra längre på en enda laddning. Detta kan åstadkommas genom att andelen nickel i det katodaktiva materialet som fungerar som batteriets kärna ökas. Batterier och batterimaterial har tidigare huvudsakligen producerats i Asien där många globala företag har sin verksamhet. Betydande investeringar har emellertid också gjorts i den europeiska batteriproduktionen de senaste åren.

Terrafame har kapacitet för att producera batterikemikalier till cirka en miljon elbilar varje år, vilket ger gott om utrymme för andra företag. Terrafame och Rauanheimo har utvecklat innovativa logistiklösningar för batterikemikalier, och dessa kan kopieras och skalas upp.

– Vi är inte avundsjuka på våra konkurrenter och partner. Istället vill vi vara med och lägga grunden till ett produktionskluster för batterikemikalier och batterier i Europa, säger Janne Palosaari.

Till exempel söker Finnish Minerals Group strategiska partner för att utveckla en finsk batterivärdekedja.

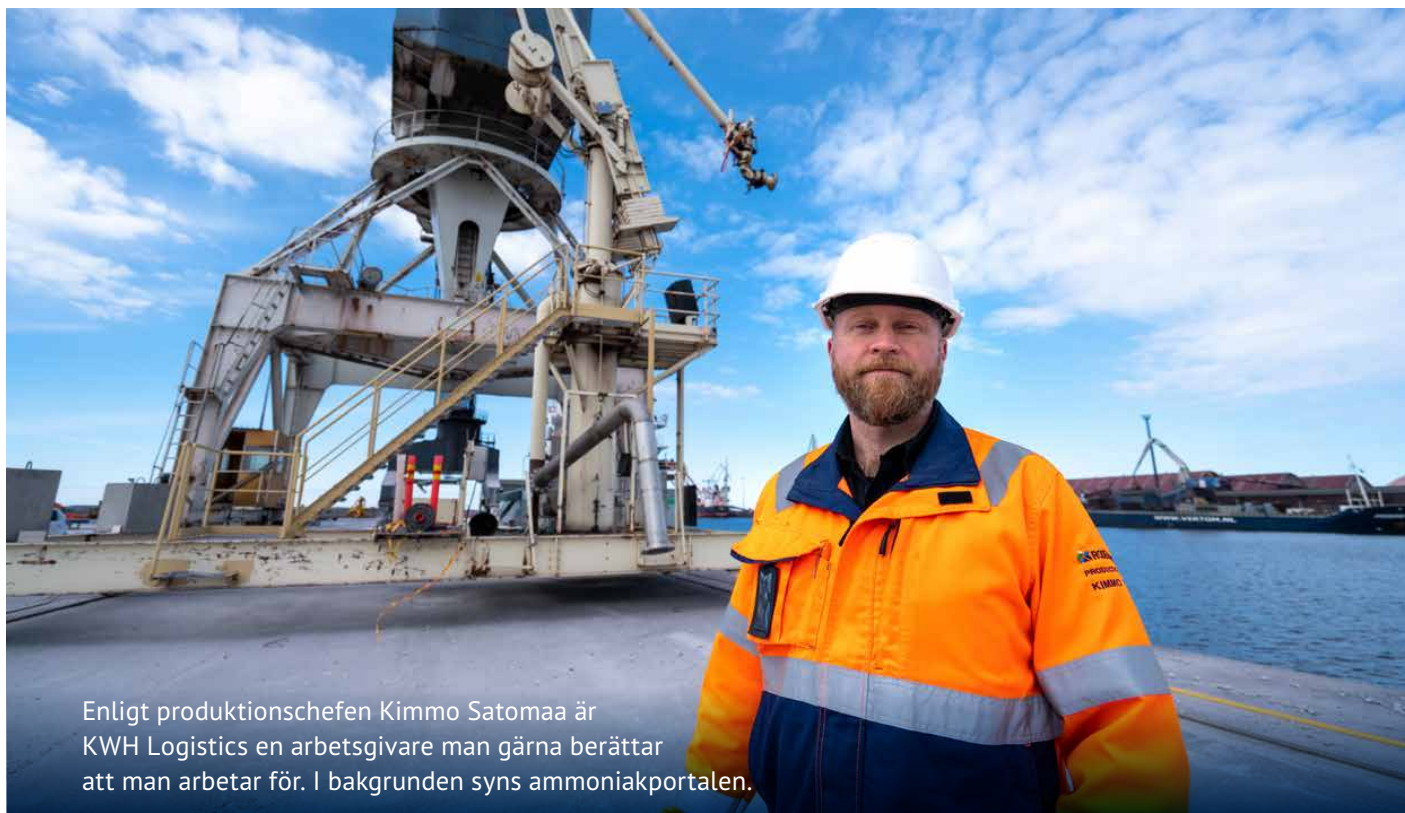
Världens lägsta koldioxidavtryck

Terrafame levererar ansvarsfullt producerade batterikemikalier till sina kunder med en transparent och spårbar leveranskedja. Det som är unikt med Terrafames process är att utvinningen av batterimineraler och produktionen av batterikemikalier sker på samma industrianläggning. Terrafames malmfyndigheter gör det möjligt att fortsätta gruv- och metallproduktionen i upp till 50–60 år. Malmfyndigheterna förväntas räcka i minst 30 år framåt, vilket gör det möjligt att göra långsiktiga planer för företaget. Miljöskydd och arbetsmiljö är viktigast. Koldioxidavtrycket för det nickelsulfat som produceras i Sotkamo är över 60 % lägre än branschsnittet.

– Terrafames nickelproduktion har världens lägsta koldioxidavtryck, säger Janne Palosaari. – Detta i kombination med unikt integrerade och spårbara produktionsprocesser och en verksamhet i enlighet med EU-lagstiftning är en viktig konkurrensfaktor – det finns ingen annan på marknaden som erbjuder denna kombination.

PERSONALEN GILLAR ATT ARBETA PÅ KWH LOGISTICS

TACK VARE BRA ARBETSTRYGGHET, INTRESSANTA KUNDRELATIONER,
EN UTVECKLANDE ARBETSMILJÖ OCH BRA KOLLEGER GILLAR PERSONALEN
ATT JOBBA PÅ KWH LOGISTICS.



Enligt produktionschefen Kimmo Satomaa är KWH Logistics en arbetsgivare man gärna berättar att man arbetar för. I bakgrunden syns ammoniakportalen.



Stevenas regionchef Henrik Sandin är nöjd med den nya anläggningen i Hangö hamn.

Kimmo Satomaa har arbetat för Oy Otto Rodén Ab vid Karleby hamn sedan 2014. Hans erfarenheter från branschen sträcker sig emellertid ända bak till 1999 då han började jobba i den del av hamnen som nu går under namnet Silverstensskajen.

– Jag kom hit som arbetsledare för Kemiras transportavdelning, berättar 44-åriga Kimmo Satomaa.
– Verksamhetsmiljön är sig ganska lik i dag, även om jag har en ny arbetsgivare och verksamheten har utvecklats under åren.

Tack vare Kemira har hamnen stor erfarenhet inom vätskelogistik. Rodén Shipping hanterar produkter som kaliumsulfat, som används i gödselmedel, och foderfosfat. Båda dessa produkter hör till jordbrukets och livsmedelsbranschens leveranskedja. Företagets personal är också specialiserade på farligt gods som svavelsyra, fosforsyra och ammoniak.

– Hamnpersonal i allmänhet kan hantera lastbilar och containertruckar på ett säkert sätt, men vår personal vet också hur man använder pumpar och ventiler, berättar Kimmo Satomaa.

Överraskningar hanteras som ett team

I dag arbetar Kimmo Satomaa som produktionschef med operativt ansvar. Produktionschefens ansvar är exempelvis att säkerställa att personal- och maskinresurser fördelas på ett bra sätt. Kimmo Satomaa

arbetar med kunder varje dag.

– Jag värdesätter våra kunder och håller ett nära samarbete med dem, säger Kimmo Satomaa. – På så vis blir det enkelt att bibehålla ett ömsesidigt förtroende”.

Kimmo Satomaa säger att han gör allt han kan för att se till att kunderna är nöjda och att inga klagomål inkommer. Ett sätt att nå dit är att hålla vad man lovar och alltid leverera tjänster av hög kvalitet. När det gäller handelssjöfart kan situationen förändras mycket snabbt, och vanligtvis räcker det inte att förlita sig på en enda plan. En produktionschef behöver reservplaner för att kunna hålla vad han lovat. De löften Kimmo Satomaa ger kunderna kan inte hållas utan kompetenta medarbetare, som är företagets absolut viktigaste resurs.

– Här i hamnen krävs alltid teamwork för att nå framgång, säger Satomaa. – Arbetsledarna måste veta vilka målen är för att kunna presentera dem för personalen, så att varje medarbetare kan finnas på rätt plats vid rätt tidpunkt och göra rätt saker.

Kimmo Satomaa säger att han är glad över att få jobba på ett företag under KWH Logistics, som är del av den finansiellt stabila KWH-koncernen. Företagets verksamhet utvecklas på ett klokt sätt och medarbetarna värdesätts.

I hamndelen Västra Hamn i Hangö leds KWH Logistics verksamhet av **Henrik Sandin**, Stevenas regionchef. Sandin, som brukar ta motorcykeln till jobbet på sommaren, började jobba på Stevena vid Hangö hamn 2004. Hans ansvarsområden har förändrats under åren.

– Jag började som stuvare, berättar Henrik Sandin.
– Först befordrades jag till arbetsledare, och senare till regionchef.

Hans arbete blir enklare av det faktum att han har djupgående förståelse för hela den verksamhet han leder. Vid behov skulle han fortfarande kunna delta i lastningen eller lossningen av fartyg. Detta behövs emellertid inte längre, eftersom Stevena har utomordentliga medarbetare i Hangö hamn.

– Vi är kända för vår leveransprecision, till och med på andra sidan Östersjön, berättar Henrik Sandin. – Vi är effektiva, pålitliga, flexibla och mycket kompetenta
– fullblodsproffs helt enkelt.

Välbefinnande på jobbet och ständig utveckling

Arbetsmiljön har spelat en viktig roll för Stevena, och 53-åriga Henrik Sandin har vant sig att ta ansvar för både arbetet och medarbetarna. Under åren har hans värderingar ”mjuknat” och i dag värdesätter han väl-

befinnandet mer än disciplinen. En nöjd medarbetare gillar att komma till jobbet, klarar av mycket och gör alltid sitt bästa. Ordning och disciplin krävs emellertid än i dag. Henrik Sandins son arbetar också på Stevena i hamnen som förman.

– Att sonen följer i sin fars fotspår är också ett tecken på en bra arbetsplats, säger Henrik Sandin.

Han hyllar arbetsgivaren som har möjlighet att investera i de resurser som krävs. I Hangö hamn har Stevena investerat i både nya maskiner och nya byggnader som invigdes för två år sedan. Det nya informationssystemet har också hyllats på golvet. Istället för att anteckna på papper använder personalen en surfplatta för att registrera informationen snabbt och på rätt ställe.

I Hangö hamn hanterar Stevena släpvagnar, bilar, MAFI- och kassettsläp, containrar och olika typer av maskiner. På grund av Covid-19 stannade verksamheten av i viss utsträckning under 2020, men i år har det redan varit mer att göra. Henrik Sandin värdesätter kunderna.

– Utan kunderna skulle vi inte vara här i dag, säger han. – Våra kunder är viktigast för oss. Vi finns här för dem, och om kunderna är nöjda går vår verksamhet bra.



PÅ GRUND AV ETT STORT ANTAL VINDKRAFTVERKSProjekt HANTERAS ETT REKORDSTORT ANTAL KOMPONENTER FÖR VINDKRAFTVERK I HAMNEN I VASA ÅR 2021.

Blomberg Stevedoring

- Blomberg Stevedoring som grundades 1921 är hamnoperatör i hamnarna i Kalajoki, Vasa och Kristinestad.
- Blomberg har haft hand om komponenter för vindkraftverk sedan 2012.
- Under åren har Blomberg skött om logistiken för mer än 400 vindkraftverk i Vasa och Kalajoki.
- Ett vindkraftverk består av 12–13 delar så totalt har ungefär 5 000 komponenter hanterats under åren.

BLOMBERG KAN LOGISTIKEN AV VINDKRAFTVERKSKOMPONENTER

BLOMBERG STEVEDORING HAR GEDIGEN ERFARENHET AV PROJEKTLIVERANS AV VINDKRAFTPARKER.

Blomberg Stevedoring är en hamnoperatör med verksamhet i tre hamnar – Vasa, Kalajoki och Kristinestad. Förutom att företaget är en viktig operatör inom export och import av bulkvaror, klarar företaget även av laster som medför stora utmaningar.

– Till vårt omfattande koncept hör hantering och lagring av projektlaster i hamnen samt kompletterande tjänster, berättar **Tytti Toikkanen**, lokal chef i Kalajoki.

Ett bra exempel på projektlaster är komponenter till vindkraftverk. Blomberg Stevedoring har hanterat flera leveranser av vindkraftparker under åren.

– Vår personal har lång erfarenhet av projektlaster, säger Toikkanen. En kunnig personal som kontinuerligt utbildar sig är en av våra viktigaste konkurrensfördelar.

Förutom kompetensen är faciliteterna i ordning. Blomberg har under de senaste åren investerat i maskiner och lagerutrymmen på alla sina verksamhetsställen. Både i hamnen i Kalajoki och Vasa är förbindelserna till vägnätet utmärkta och med tanke på specialtransporter hinderfria.

– Inom specialtransportsektorn har vi dessutom goda samarbetspartners som vi tillsammans med kan erbjuda kunderna skräddarsydda tjänster vid behov.

Kontinuerlig utveckling och förmåga att reagera snabbt

Förutom yrkeskunskapen är flexibel och smidig service ett av Blombergs trumfkort. Överraskningar förekommer ofta i samband med projekttransporter och på sådant är man van att reagera snabbt på inom företaget. Kundens förändrade behov bemöts även snabbt. Exempelvis när innehållet i varuströmmarna förändras behövs olika lager som Blomberg till följd av efterfrågan har låtit bygga. Som en del av den solventa affärsgruppen KWH Logistics har Blomberg investeringskapacitet.

– Vi kan göra större investeringar om efterfrågan finns, konstaterar Toikkanen. Vi formar servicepaketet alltid enligt kundens behov.



Tytti Toikkanen

Även avancerade digitala lösningar användas för transport från fartyg till kaj, lager och följande destination.

– Smarta program medför logik i logistiken, är Toikkanens berömmade ord. Tack vare programmen kan vi optimera användningen av lagerutrymmen och flyttning av laster, vilket i sin tur leder till inbesparingar, även för kunden.

Rekordaktivt år för vindkraftparker

I hamnen i Vasa har vi hanterat vindkraftverk redan i tiotals år. Lagring av dessa har sina utmaningar då komponenterna är enormt stora. Enbart turbinbladen kan ha en längd på 80 meter och tornen på 150–160 meter kan väga upp till 600 ton.

– Lagring av komponenter kräver god organisering för att alla vindkraftverk ska rymmas samtidigt på hamnområdet, berättar Toikkanen.

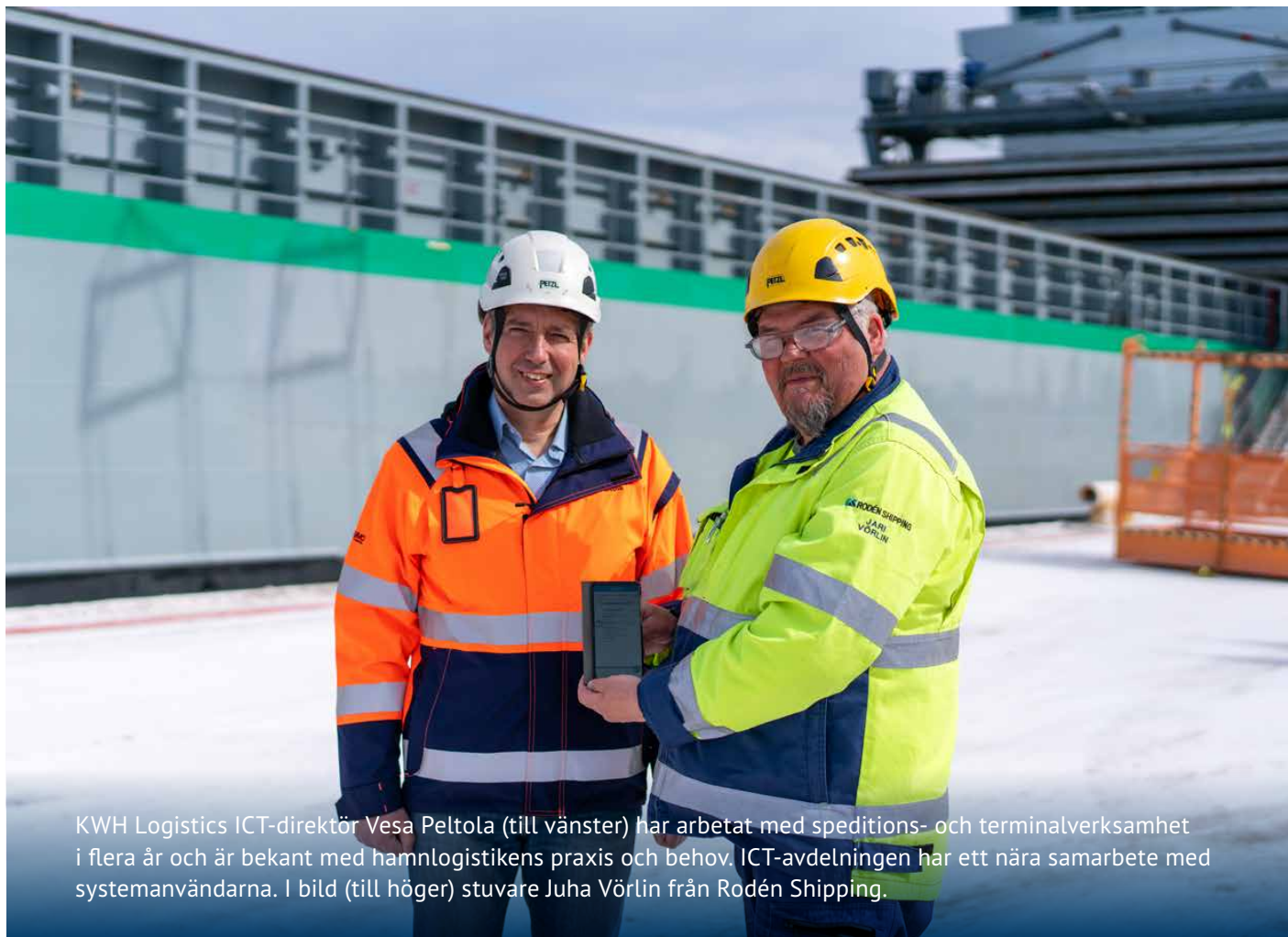
Vindkraftverk som mellanlagras i hamnen levereras till slutdestinationen alltid när det är möjligt. Leveranserna är säsongartade eftersom byggandet av vindkraftverk måste anpassas till väderförhållandena. Det gångna året har varit rekordlivligt för vindkraftsparkerna.

– I år mottog vi de första vindkraftverkskomponenter i medlet av februari och leveransen av dem inleddes i början av april, berättar **Björn Knutar**, försäljningschef på Blomberg. Via Vasa till Finland kommer i år cirka 70 vindkraftverk.

I Vasa fortsätter vindkraftverksprojekten fram till september och fram tills dess kommer det fartyg med full komponentlast varje vecka. Tack vare Blombergs gedigna erfarenhet och omfattande kapacitet är det möjligt att klara av rekordvolymerna.



Björn Knutar



KWH Logistics ICT-direktör Vesa Peltola (till vänster) har arbetat med expeditions- och terminalverksamhet i flera år och är bekant med hamnlogistikens praxis och behov. ICT-avdelningen har ett nära samarbete med systemanvändarna. I bild (till höger) stuvare Juha Vörlin från Rodén Shipping.



Nyckelpersonerna för utvecklandet av terminalernas resursplaneringssystem har varit projektchef Hannu Ketola (till höger) från KWH Logistics och kundkontaktpersonen Aki Räsänen (till vänster) från Rauanheimo. Deras gedigna erfarenheter av hamnoperationer och dess system har använts i implementeringen.

EFFEKTIVITET AV DIGITALISERING

KWH LOGISTICS HAR SATSAT HÅRT PÅ UTVECKLINGEN AV DIGITALA SYSTEM. TACK VARE DIGITALISERINGEN EFFEKTIVISERAS DEN OPERATIVA VERKSAMHETEN OCH KUNDENS VARDAG UNDERLÄTTAS.

För utvecklingen av digitala system har KWH Logistics två infallsvinklar.

– Vi har redan länge utvecklat integrationer med våra kunders resursplaneringssystem, berättar **Vesa Peltola**, ICT-chef på KWH Logistics. Kommunikationen mellan systemen är tätare än förr vilket effektiviserar mottagningen, lagringen och leveransen av varor. Det underlättar våra kunders vardag.

En annan helhet som sysselsatt oss mycket under de senaste åren är utvecklandet av vår egen operativa planering för vilken vi bland annat söker bättre förutsägbarhet, effektivitet och kostnadsinsparingar.

Mera gränssnitt

KWH Logistics värnar om intensivt och långsiktigt kundsamarbete som fördjupas av systemens gränssnitt. För tillfället behandlas bland annat skogsindustrins produkter och förädlad material från gruvindustrin i systemen som är integrerade med kunderna. Tack vare väl planerade kundintegrationer sker önskade saker automatiskt och planeringen och hanteringen av hela logistikkedjan effektiviseras.

– Informationen löper snabbt och tillförlitligt mellan systemen och kunden får bland annat nödvändiga bekräftelser automatiskt, berättar Peltola. På så sätt är arbetet effektivt för båda parter.

Tack vare integrationen får kunden önskade uppgifter till exempel om produkter och leveransen av dem på ett smidigt sätt i sitt eget system. Adekvat och aktuell information har stor betydelse för mottagning, lagring, hantering och vidareleverans av varor.

– Genom välfungerande system säkerställs att rätta produkter kommer ut i världen i exakt rätt tid.

Systemintegrationen kan genomföras i den omfattning kunden önskar. Ju djupare integration desto bättre fungerar saker och ting.

Planering och uppföljning

Förutom kundintegrationerna utvecklar KWH Logistics aktivt sitt eget system för operativ planering. Systemet ger information om bland annat uppgifter som ska utföras i hamnen, ankommande fartyg och deras

tidtabell, tåg och deras last. Informationen underlättar styrningen av både maskin- och personresurser även i de fall då fartyget är försenat.

– Avsikten är att i systemet kunna se vad som händer på fältet, konstaterar Peltola. Förutom planeringen av arbetet kan informationen nyttiggöras i uppföljningen och effektiviseringen av verksamheten.

Systemet talar om med vilka resurser olika uppgifter har genomförts. På så sätt kommer man även åt effektiviteten och kostnaderna.

Informationen alltid närvarande

KWH Logistics nya system gör kommunikationen snabbare. En anställd kan ladda ned applikationen i sin mobiltelefon och i den se egna arbetsuppgifter. Via applikationen sköts även begäran av ledighet, sjukanmälningar och begäran om övertidsarbete. Dessutom kan en anställd göra felanmälningar som gäller de maskiner som är i användning och informationen överförs i realtid till reparationspersonalens underhållssystem för nödvändiga åtgärder.

– På så sätt ger systemet reparationspersonalen information om underhållsplaner och även snabb information om överraskande fel, berättar Peltola.

I systemet sparas uppgifterna om maskinernas felhistorik och reparationskostnader och uppgifterna kan användas för att bedöma maskinernas livslängd och inom kostnadsberäkning när nya investeringar planeras.

Den bästa kopieras

Avsikten är att ett system som för tillfället används på försök i fyra hamnar ska tas i bruk i alla företag och hamnar inom affärsgruppen. Ambitionen är även att bygga upp en virtuell modell, en digital tvilling som gör det möjligt att utföra olika dataanalyser. Med hjälp av dessa kan lastning av fartyg, arbetsskift och till och med olika hamnar jämföras sinsemellan.

– Den metod som fungerar effektivast kan sedan kopieras till andra, berättar Peltola. På så sätt kan bästa praxis tas i bruk inom affärsgruppen och alla KWH Logistics kunder dra nytta av.



**DIGITALISERING
ÖKAR
LÖNSAMHETEN**

Utnämningar



Joakim Laxåback

har utnämnts till affärsgruppen **KWH Logistics** gruppchef fr.o.m. 1.3.2021. Han har varit i KWH koncernens tjänst i nästan 20 år som verkställande direktör för flera bolag. - Under årens lopp har jag fascinerats av främst två aspekter: långsiktighet och engagemang för förnyelse och hållbar

utveckling samt vår arbetsamma, motiverade och professionella personal. Vårt utmärkta samarbete med kunderna och våra samarbetspartners samt affärsgruppens starka position på marknaden är saker jag vill värna om och vidareutveckla också i framtiden. Vi kommer också i fortsättningen att erbjuda effektiv service inom hamnlogistik, industriell service samt transport och spedition. Vi är inne i en ständig förnyelseprocess och verksamheten måste hela tiden utvecklas. KWH Logistics breda nätverk i hela landet är en av våra främsta styrkor och skapar förutsättningar att erbjuda våra kunder intressanta helhetslösningar. Stora godsflöden är också viktiga i den här branschen. Volymerna behövs för att kunna göra saker kostnadseffektivt, energisnålt och hållbart. Dessa är värden som våra kunder uppskattar.



Tero Kosonen

har utnämnts till verkställande direktör för Rauanheimo fr.o.m. 1.6.2021. Kosonen blir även medlem i affärsgruppen KWH Logistics ledningsgrupp. Han har tidigare arbetat på VR-koncernen i olika positioner sedan 2001. I hans senaste roll som direktör för försäljning och marknadsföring

ansvarade han för verksamheten vid VR Transpoints center för försäljning och kundservice inom järnvägslogistiken. Han har även fungerat som ordförande i arbetsgruppen för godstrafik mellan VR och Rysslands järnvägar för Finlands delegations del.



Pekka Pöllänen

har utnämnts till verkställande direktör för Adolf Lahti fr.o.m. 1.3.2021. Han blir även medlem i affärsgruppen KWH Logistics ledningsgrupp. Pöllänen har arbetat vid Adolf Lahti sedan 2017 som försäljnings- och områdesdirektör med ansvar för både försäljning och marknadsföring

samt ledning och utveckling av den operativa verksamheten inom Södra Finlands område. Han har även haft en lång karriär i UPM Kymmene Metsäs tjänst med olika positioner inom logistiken för virkesanskaffning, den senaste positionen som resurschef.



Janne Salonen

har utnämnts till Sales and Customer Manager på Stevena fr.o.m. 1.3.2021. Han ansvarar för kundrelationerna samt ledningen av kundservice teamet. Salonen har arbetat i företaget sedan 2017.



Niko-Joonas Tuominen

har utnämnts till Sales Manager på Jalander Agency Services fr.o.m. 1.2.2021. Han ansvarar utöver sin nuvarande position som fartygsklarerare om utvecklingen, försäljningen och marknadsföringen av virtuella tjänster. Tuominen har arbetat vid Jalander sedan 2008.



Tom Haldin

har utnämnts till Sales Manager på Rauanheimo Agency Services fr.o.m. 1.2.2021. Han ansvarar utöver sin nuvarande position som fartygsklarerare om utvecklingen, försäljningen och marknadsföringen av virtuella tjänster. Haldin har varit anställd vid Rauanheimo sedan 2018.

Bilder: KWH Logistics

KWH Logistics nyckeltal (2020)



Omsättning MEUR

188



Personal

611



Skeppsanrop

2157

TRANSPORT, HANTERING OCH LAGRING AV VAROR ÄR VÅR KÄRNKOMPETENS. VI VERKAR I HAMNAR, TERMINALER OCH FABRIKSOMRÅDEN SAMT SKÖTER TRANSPORTER ÖVER HELA VÄRLDEN.

Bilder: KWH Logistics

Port Logistics



Vi erbjuder stuveri-, speditors- och fartygsklarings-tjänster samt lagring i 17 finska hamnar. Vi skräddarsyr helhetstäckande och effektiva logistikkedjor åt våra kunder.

 **RAUANHEIMO**

 **STEVENA**

 **BLOMBERG**
Stevedoring

 **JALANDER**

 **RODÉN SHIPPING**

International Transports



Vi erbjuder globala logistiska lösningar via varje transportsätt (landsvägs-, sjö-, flyg-, container-, bulk- och projekttransport). Dessutom sköter vi tillhörande speditors- och lagringstjänster.

 **BACKMAN-TRUMMER**

 **MOONWAY**

Industrial Services



Vi erbjuder omfattande och kundanpassade logistik- och maskinservicetjänster samt maskinuthyrning. Vi utför såväl mindre som större uppdrag med precision och utgående från kundens krav.

 **ADOLF LAHTI**

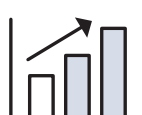
 **BLOMBERG RENT**

Cold Storage



KWH Freeze är den ledande operatören i uthyrning av fryslager i Finland. Närpå hälften av de frysta livsmedel som konsumeras i Finland passerar genom våra lager.

 **KWH FREEZE**



Genomsnittlig årlig tillväxt

7%



Investeringar MEUR

55 (IFRS16)



Godsvolym (mn.t.)

12,8



**KWH
LOGISTICS**

**CLEVER OVERALL
LOGISTICS SOLUTIONS**

www.kwhlogistics.com