

GOODSTORIES

KWH LOGISTICS TIDNING FÖR KUNDER OCH INTRESSETER 2 | 2021



UPM:S OCH ADOLF LAHTIS SAMARBETE HÅLLER VIRKESFLÖDET I RÖRELSE
KWH LOGISTICS EXPERTER BEMÄSTRAR TUNGA MASKINER
RAUANHEIMO HAR INVESTERAT I TAHKOLUOTO
KOMPETENS EN FRAMGÅNGSFAKTOR

Bästa läsare,

än en gång är det dags för goda nyheter.

Coronatiden har lärt oss mycket. Vi har allt effektivare använt oss av digitala kommunikationskanaler för att upprätthålla en smidigt löpande kontakt med våra intressenter, trots avstånden.

Även om digitaliseringen spelar en allt större roll i vår verksamhet, har vi under de två senaste åren märkt att man behöver och längtar efter möten ansikte mot ansikte. Vår personal utför till stor del självständigt arbete och uppskattar en god arbetsgemenskap förutom kontakt med kollegerna, även kontakt med kunderna och entreprenörerna. Glädjen att återse varandra under evenemang som ordnades under sensommaren var uppenbar, och det påminde oss om betydelsen av att träffas på riktigt och om evenemangens kraft.

Hur viktigt det är med kontakter och samarbete har verkligen framkommit under undantagstiden. De hållbaraste lösningarna tas fram i ett nära samarbete med kunderna. Ett bra exempel som du kan läsa om är berättelsen om cellulosaproduktionen på UPM Jakobstad. För att logistikkedjan ska fungera utan avbrott behövs även våra underleverantörers professionella insats som man många gånger kan läsa om på sidorna i denna tidning.

Trots undantagstidens begränsningar har vi inte stampat på stället. Vi har tagit fram tryggare arbetssätt och vi har inte heller glömt bort investeringar. På sidorna 10–11 kan du läsa om den unika bulkterminalen i Tahkoluoto som togs i bruk i somras.

För KWH Logistics framgång får vi framför allt tacka vår egen personal som vi på senaste tid har ägnat allt mer uppmärksamhet åt i fråga om trygghet, välbefinnande och inkludering. Dessa insatser kan du läsa mer om på sidorna 12–13.

Personalen har varit med om att utveckla våra värderingar – kunskap, öppenhet, säkerhet och integritet. Genom att värna om dessa värderingar erbjuder vi framöver våra kunder ännu bredare servicekoncept och ett nära partnerskap.

Jag önskar er riktigt trevliga lästunder.

Anna Långbacka
Marknadsföringschef
Oy M. Rauanheimo Ab



Bild: Lassi Alanen

Utgivare: KWH Logistics
Chefredaktör: Markku Mäkipere
Redaktionskommitté: Markku Mäkipere, Anna Långbacka, Emilia Nikkilä
Layout och text: JS Suomi Oy
Tryck: Offset Ulonen, Tampere
Omslagsbild: Nya bulkterminalen i Tahkoluoto / Rauanheimo / Jussi Miikkulainen

Adresskälla: KWH Logistics kundregister. Om du vill avsluta prenumerationen på denna tidning, meddela om det till marketing@kwhlogistics.com.

FLASH NEWS

KARLEBY HAMN INVIGDE DEN 14 METER DJUPA FARLEDEN

Karleby hamns farled muddrades från 13 meter till 14 meter under åren 2018-2020. Projektet värt 63 miljoner euro blev klart redan hösten 2020 då farleden togs i bruk, men den officiella invigningen hölls på grund av corona först i september 2021. Farleden invigdes på distans av trafikminister Timo Harakka i Karleby hamn. I evenemanget deltog representanter från Trafikledsverket, Karleby stad och Karleby hamn samt inbjudna gäster.

Invigningsfesten för inbjudna gäster hölls i ett festtält i Havsparken i Karleby. Fördjupningen av farleden möjliggör att allt större fartyg kan besöka hamnen samt ökar fartygens fraktkapacitet. Förutom fartyg av Panamax storlek kan man också se gigantiska fartyg av Capesize storlek i Karleby hamn. Större laster förbättrar industritransporternas kostnadseffektivitet.

Bild: Janina Hyytinen



KWH LOGISTICS BUSINESS GOLF

KWH Logistics ordnade i år tre Business Golf evenemang för kunder och samarbetspartner. Tidigare har evenemanget endast ordnats i Kotka, men i år ordnades det också i Nådendal och Karleby. Nytt för i år var att förutom entusiaster togs också nybörjare i beaktande, de fick testa på grenen under ledning av ett proffs. Golfevenemanget håller på och bli en årlig tradition för KWH Logistics, dess utvidgning till flera orter var en succé. Vi vill än igen tacka alla deltagare för trevliga evenemang och hoppas vi ser er igen nästa år!

Bild: KWH Logistics



POWER TRUCK SHOW -EVENEMANGET I ALAHÄRMÄ

KWH Logistics deltog denna sommar för första gången på Power Truck Show. Det årliga evenemanget är en betydande mässa och bilutställning inom transportbranschen i Finland och samtidigt ett av de största i Norden. KWH Logistics representerades av personal från flera dotterbolag på evenemanget som lämpar sig för hela familjen.

Evenemanget är viktigt för oss bland annat från arbetsgivarsynpunkten och det fanns ett stort intresse för vår affärsgrupp. Arrangörerna av Power Truck Show belönade vår representativa och stilfulla monter med ett hederspris.

Bild: KWH Logistics





Rauanheimo erbjuder industrin även andra tjänster än hamnoperationer.

FYLLANDE AV DAGBROTT

Rauanheimo erbjuder industrin även andra tjänster än hamnoperationer. Ett exempel är utfyllningen av Outokumpus gruva i Kemi våren 2021. Dagbrottet fylldes med 720 065 ton slaggsten. Ett extra jobb var flyttandet av 11 000 ton bergskross i lagret. Entreprenaden gick bra och blev färdig två veckor i förtid.

– En särskild utmaning under arbetet var att säkerställa säkerheten i arbetet under alla väderleksförhållanden samt Outokumpus strikta regler för exakta vikter för lasterna på flera ton, konstaterar byggsplatschefen Pasi Salmela som skött entreprenaden på Rauanheimo.

De fullastade dumprarna körde längs serpentinvägar ner till avlastningsplatsen i dagbrottet. Salmela berättar att det var ytterst viktigt att kontinuerligt hålla vägarna i gott skick – utan att pruta

på säkerheten måste vägarna hållas halkfria under hela vintern. Sänkor och brytningar vid avlastningsplatserna kontrollerades dygnet runt och vid behov ändrades arbetsordningen. Arbetsinstruktioner som utarbetats utifrån riskbedömningarna måste följas till punkt och pricka för att nå den nivå av säkerhet i arbete som gäller i gruvarbete på Outokumpu.

Entreprenaden lyckades utan olycksfall och säkerhetsobservationer som klassas som tillbud. Efter det lyckade projektet utdelades pris för säkerhet i arbetet till alla deltagare.

Salmela lyfter även fram de duktiga underleverantörerna.

– Till våra yrkeskunniga underleverantörer Maansiirto Jänkälät Oy, Kyösti Kaihu Oy och Maanrakennus Kone Kari Oy får vi ge ett stort tack för en trygg och väl genomförd entreprenad.

Arbetsprestationer

under nordliga vinterförhållanden 16.12.2020–13.4.2021 (76 arbetsdagar):

- 19 100 dumperlaster
- 90 000 lastande grävmaskiners skopor
- 36 000 lastande hjullastares skopor
- på fyllnadsplatserna över 100 000 prestationer ner längs rampen
- förarna steg upp och ner i maskinerna 6 100 gånger

PROJECT44 - ETT NYTT CONTAINERSPÅRNINGSSYSTEM

Backman-Trummer tog i bruk ett nytt program som följer med var sjöcontainrarna finns och transporteras. Project44 fungerar i världens effektivaste multimodala nätverk och med hjälp av det kan både Backman-Trummer och kunderna följa med containerförsändelsernas skeden längs med hela transportkedjan.

Containeruppgifterna sparas i systemet, varefter kunden i realtid får uppgifter om var containrarna finns. Tack vare programmet som uppfyller de högsta data-säkerhetsstandarderna åtgår inte tid till förfrågningar om tidtabeller från flera olika håll. Kunden får enkelt svaret genom att ge containerns kod och namnet på

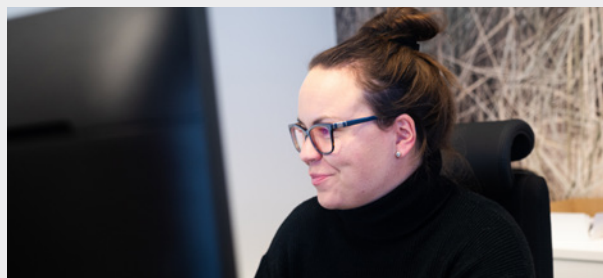


Bild: Lassi Alanen

det rederi som sköter om transporten. Uppgiften är tillgänglig 24/7 oberoende av tid och plats.

– Programmet är överraskande enkelt att använda, berättar Roosa-Maria Aro, speditör på Backman-Trummer. Uppgifterna är alltid aktuella och kan avläsas snabbt efter sökningen.

MOONWAY LITAR PÅ SINA SAMARBETSPARTNER

Moonway värnar om öppet underleverantörssamarbete där båda parter är nöjda och affärsverksamheten utvecklas tillsammans. Transportkedjorna är ofta även underleverantörskedjor. Varje aktör i kedjan ska vara en pålitlig partner som det är möjligt att reda ut alla situationer med.

– Vi är inte själva närvarande i våra kunders lokaler, utan förenaren på transportföretaget som är underleverantör är även vårt ansikte utåt, konstaterar Minna Immonen som sköter trafiken på Moonway. Vi väljer noga vår underleverantör som samarbetspartner, så att vi kan lita på att transporterna håller hög kvalitet.

Moonways underleverantörspartnerskap är långvariga – vissa har varit med under hela företagets historia. Tack vare samarbetet har en del av de anställda på olika företag arbetat tillsammans i över 25 år. De anser sig vara nära arbetskollegor, trots att



Bild: Moonway

en kundrelation råder mellan bolagen.

En av Moonways mest betydelsefulla samarbetspartner är Kuljetusliike Törmänen Oy och systerbolaget OMT-Tank Oy. OMT-Tank Oy sköter tankcontainerverksamheten. Verkställande direktören för bolagen Matti Törmänen anser att samarbetet fungerar bra.

– Vårt långa samarbete har lyft fram parternas roller inom transporterna och den järnhårda yrkeskunskapen inom den egna branschen – det skapar en god och pålitlig helhet.

STEVENA ERBJUDER I FORTSÄTTNINGEN ÄVEN INDUSTRILOGISTIKTJÄNSTER

Stevena har startat en ny affärsverksamhet för industrilogistikens kunder. Den nya resultatenheten Material-Master producerar både interna och externa logistiktjänster, såsom lagerverksamhet och maskinentreprenader för storindustris kunder.

Den första kunden inom industrilogistik är bilindustrins storföretag Valmet Automotive. I Nystad svarar Material-Master för markoperationer vid bilfabrikens industriområde, t.ex. leveransen av trailers som transporterar bildelar i rätt tid till lossnings- och lastningsplatserna. Partnerskap medför synergiförmåner; Stevena är hamnoperatör i Nystads hamn som är



Bild: Stevena

ankomsthavn för Valmet Automotives material och avgångshavn för deras färdiga bilar.

– Det nya servicekonceptet är ett stort steg i rätt riktning, konstaterar Janne Salonen, försäljnings- och kundrelationschef på Stevena. För hanteringen av logistikkedjan vill vi ge våra kunder alltomfattande, driftssäkra och kostnadseffektiva tjänster – inte enbart i hamnar, utan vilket skede som helst i leveranskedjan.



EN ABSOLUT FÖRUTSÄTTNING FÖR VÅRT SAMARBETE ÄR ATT CELLULOSA-
PRODUKTIONEN INTE I NÅGOT SKEDE AVBRYTS PÅ GRUND AV VÅR
VERKSAMHET. – PEKKA PÖLLÄNEN, VERKSTÄLLANDE DIREKTÖR FÖR ADOLF LAHTI



UPM Jakobstads terminalchef Juhani Seppänen, Adolf Lahtis verkställande direktör Pekka Pöllänen och Adolf Lahtis regiondirektör Niko Miettinen som ansvarar för Jakobstads verksamhet.

ALHOLMEN INDUSTRIAL PARK

Det nästan 200 hektar stora industriområdet på Alholmen i Jakobstad är ett centrum för mångsidig bioskogsindustri och där finns UPM:s cellulosafabrik i Jakobstad, Alholmens sågverk och UPM Skogs servicekontor samt BillerudKorsnäs pappersfabrik i Finland, Walkis pappersförädlingsfabrik och Alholmens Krafts kraftverk. På Alholmen förädlas trä från närområdena till sågat virke, cellulosa, papper, pappersförädlingsprodukter och energi. Flis genereras som en biprodukt. Kunderna befinner sig på ett vidsträckt område från Centraleuropa till Japan. På Alholmen arbetar dagligen 1 200 personer och av dessa är en fjärdedel inskrivna på UPM:s listor. Det händer konstant något på området och en del av anläggningarna är hela tiden i drift. Oplanerade driftsstopp skulle bli dyra eftersom värdet på produktionen uppgår till över två miljarder.



SAMARBETET HÅLLER VIRKESFLÖDET I RÖRELSE

HANTERINGEN AV VIRKESFLÖDET FÖRUTSÄTTER SNABB REAKTIONSFÖRMÅGA 24/7/365.

Adolf Lahti har ansvarat för virkesbehandling i anknäring till cellulosaproduktionen på UPM Jakobstad sedan 2013. Till den totala entreprenaden hör bland annat mottagning av virkesflödet, oavsett om materialet transporteras med tåg, bil eller fartyg. Dessutom sköter Adolf Lahti om förvaringen av materialet och styrningen av det till processerna.

– Det krävs mycket av vår partner för att virke ska levereras i jämn takt konstaterar terminalchef Juhani Seppä som svarar för verksamheten i Jakobstad. Förhållandena i skogarna och virkesvolymerna varierar kraftigt beroende på årstid.

Till virkesfältet på Alholmen kör dagligen upp till 200 virkesbilar. Till Adolf Lahtis uppgifter hör att styra en del av lasten direkt till upplaget så att virkesråmaterialet garanterat räcker till. Det är av största betydelse att materialflödet till processen inte avbryts. Det är även nödvändigt att styrningen av virkesbilarna sker smidigt – annars kan det bli rusning på fältet. Hur logistikkedjan fungerar planeras både på långsikt och för en vecka åt gången, och för olika störningar och avvikande situationer finns även separata planer. Lång erfarenhet är en fördel i samband med överraskningar. Ett gott samarbete är dock grunden för allt.

– Ett nära samarbete mellan beställaren och oss utgör grunden till att vi lyckats så väl med entreprenaden konstaterar regiondirektör Niko Miettinen som svarar för verksamheten på Adolf Lahti i Jakobstad. Vi diskuterar dagligen och går igenom ärenden innan problem hinner uppstå.

Snabb reaktion kräver även flexibilitet av entreprenören. Materialflödena väntar inte och man måste stå i beredskap dygnet runt. Det är nödvändigt att ta omedelbara beslut.

– Om planerna A, B och C inte lyckas måste plan D fås i gång på tio minuter, konstaterar Miettinen.



Juhani Seppä

Beställaren är nöjd med Adolf Lahtis verksamhet.

– Jag kan sammanfatta deras verksamhet med ett ord: pålitlig, konstaterar UPM:s terminalchef Seppä. Inte en enda gång har en sådan situation uppstått som Adolf Lahti inte har kunnat reagera på.

Till en stor del har vi den yrkeskunniga personalen att tacka och vid Alholmen har personalens säkerhet högsta

prioritet.

– Förarna och servicepersonalen som arbetar här är av första klass, tackar Miettinen. Det är skönt att jobba med yrkeskunniga, ansvarsfulla och effektivt fungerande personer.

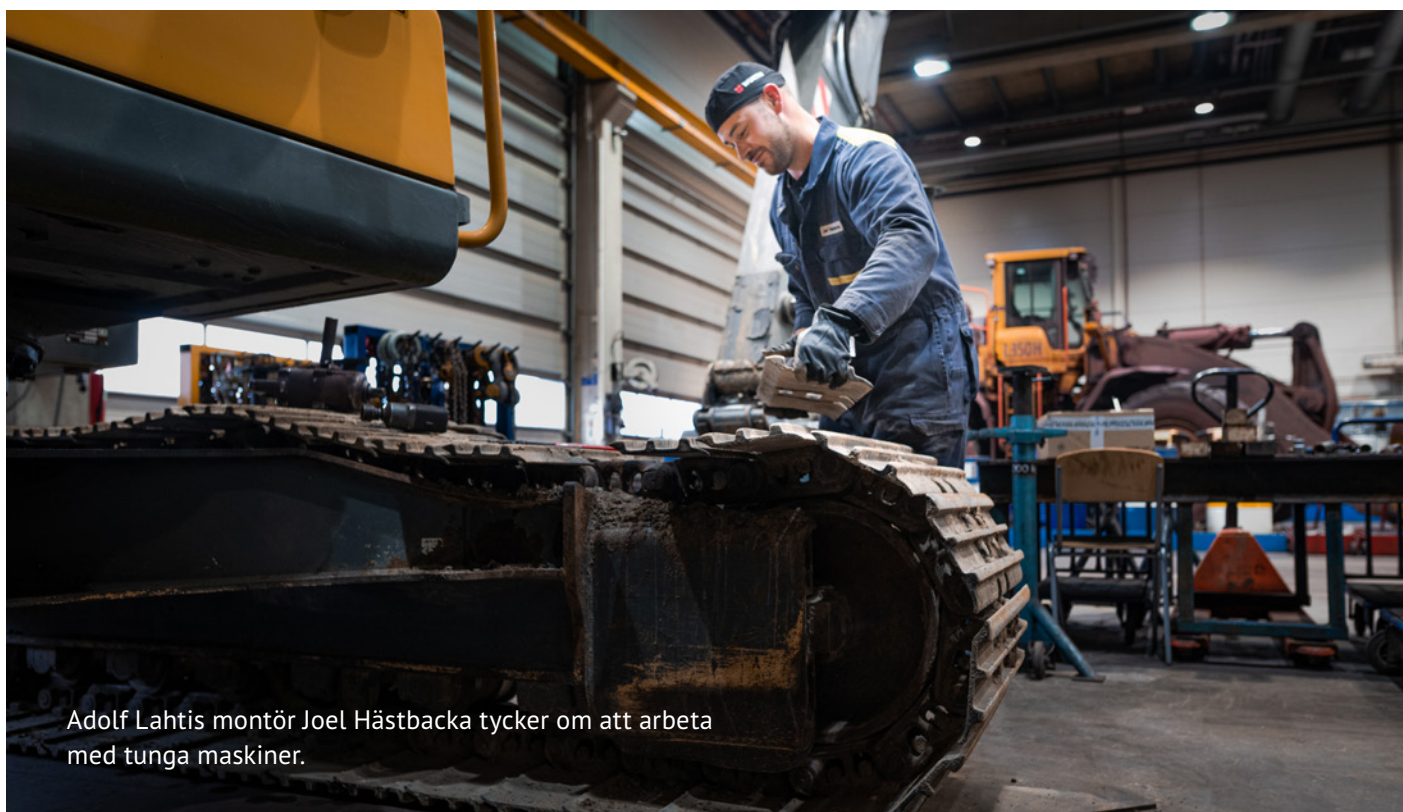
Världsrekord

UPM är en föregångare inom bioskogsekonomi och beaktar miljön i all sin verksamhet. Alholmen fungerar som ett fältlaboratorium för Volvos framtida motorer. Motorerna på teleskoplastarna som arbetar på virkesfältet är av avancerad miljövänlig teknik. Dessutom har den privata delen som ansluter till stambanan till cellulosafabriken elektrifierats med UPM:s medel, så nu anländer råvirket ända fram med ellok. En av de mest betydelsefulla miljöinvesteringarna är anskaffningen av materialhanteraren Liebherr 954 ER. Den köptes 2013 och använder den el som uppkommer under cellulosa-processen. Tidigare utfördes samma arbete med en bränslemotorförsedd maskin som förbrukade cirka 350 000 liter bränsle om året. Liebherr används flitigt – med hjälp av den hanteras över 3 miljoner kubik virke om året. Service har utförts i rätt tid och inget oväntat avbrott har förekommit i maskinen.

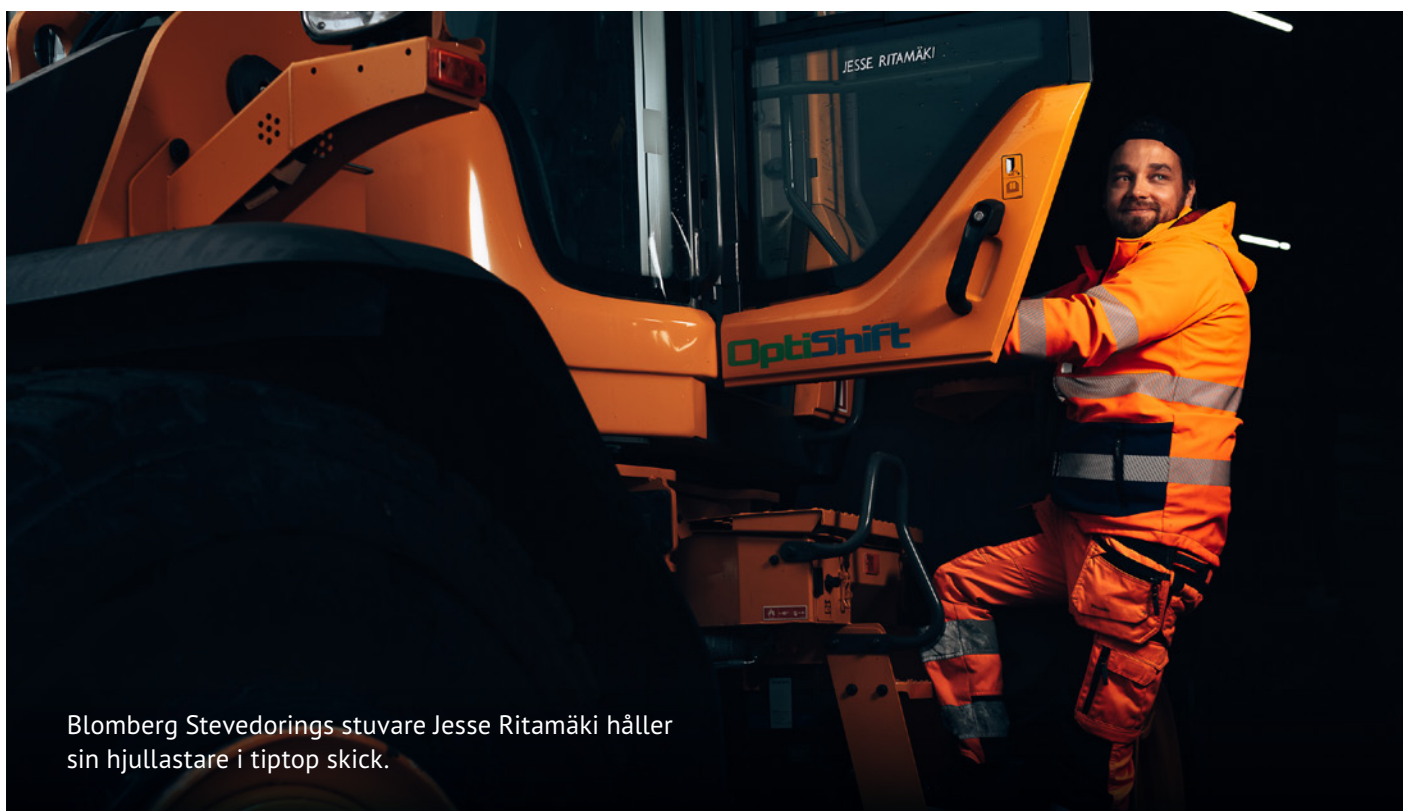
– Vår materialhanterare har redan rekordartade 68 000 arbetstimmar bakom sig, berömmar Miettinen. Det är en riktig evighetsmaskin.

EXPERTER PÅ TUNGA MASKINER

KWH LOGISTICS EXPERTER KAN HANTERA HUNDRATALS TON JÄRN.



Adolf Lahtis montör Joel Hästbacka tycker om att arbeta med tunga maskiner.



Blomberg Stevedorings stuvare Jesse Ritamäki håller sin hjullastare i tiptop skick.

Montörens arbete kräver problemlösningsförmåga

Joel Hästbacka jobbar som montör hos Adolf Lahti i Karleby. Den 32-åriga mannen har jobbat med tunga maskiner under hela sin karriär. De senaste sex åren har han varit i tjänst på Adolf Lahti.

– Till min utbildning är jag bilmontör, berättar Hästbacka. Jag har nog alltid varit mer intresserad av större maskiner.

I Karleby sköter Hästbacka om skicket på dumprar, lyftkranar, grävmaskiner och hjullastare. Ibland för arbetet honom till Torneå där ännu större maskiner väntar.

Jag gillar att utföra service på de 400 ton tunga hamnlyftkranarna i Torneå, säger Hästbacka med beröm.

Till Hästbackas arbete hör förutom årsservice olika reparationer som gäller bland annat havererad hydraulik och elfel. Adolf Lahtis maskinpark är ny och om fel uppstår hittar datortekniken dem oftast.

– Programmet vi använder ger en felkod och utifrån den vidtar vi nödvändiga åtgärder, berättar Hästbacka.

Vid behov får vi hjälp av maskinleverantören, såsom Volvo och Mantsinen. Viktigast är ändå montörens

egen förmåga att lösa problem. Goda egenskaper för en montör som Hästbacka räknar upp är noggrannhet och förmåga till systematik.

– De är nödvändiga för att arbetet ska kunna utföras tryggt och effektivt.

De flesta rutiner sköts självständigt, men samarbete behövs också – i synnerhet när det gäller större åtgärder. Hästbacka ger en eloge till det samarbete som råder i Karleby.

– Det är trevligt att lösa utmaningar tillsammans med ett bra team.

Till Adolf Lahtis maskinpark hör över 300 enheter och en tiondedel av dessa finns i Karleby. I Karleby finns även en välutrustad verkstadshall där det går bra att jobba. På området jobbar sju montörer som vid behov utrustar sin servicebil och åker iväg för att även jobba på företagets andra verksamhetsställen.

Hästbacka har trivts bra på sitt jobb. Ingen dag är sig lik. Han njuter av utmaningar och jobbar helst med krävande uppgifter. Målet är att bli ännu bättre – ny teknik i maskinerna för med sig nytt att lära sig. På fritiden mekar Hästbacka inte just med motorer.

– Som motvikt till arbetet tränar jag på gym och motionerar utomhus. Även min 6-åriga dotter och min sambo håller mig igång.

En ansvarsmaskin i gott skick är förarens stolthet

Stuvaren Jesse Ritamäki på Blomberg Stevedoring har kört väldiga arbetsmaskiner ända sedan armétiden. Ritamäki som följt sin brors fotspår till Blomberg har redan 14 år bakom sig på företaget i Vasa.

– Inledningsvis körde jag truck och städade hallarna, berättar Ritamäki. För åtta år sedan hittade jag en trevlig plats i hytten på en hjullastare.

Han är utbildad CNC operatör, men sist och slutligen var han inte intresserad av att arbeta med uppgifter som motsvarade hans utbildning. Jobbet som förare passade honom bättre. Arbetsdagarna går främst till att lasta foderbilar.

– Jag gillar självständigt arbete, säger Ritamäki. Dessutom har vi ett fint team här i Vasa hamn, och kundernas förare har även blivit bekanta under åren.

Enligt Ritamäki lär man sig köra genom att köra och yrkeskunskapen ökar allteftersom åren går. Av en god förare krävs dock vissa egenskaper.

– Man bör känna till den massiva maskinens gränser och man måste vara uppmärksam för att arbetet ska löpa tryggt.

Allteftersom erfarenheten ökar förstår man allt mer själv, men i början måste man ha tålamod att lyssna och följa råd – i den frågan berättar Ritamäki att de mest erfarna förarna varit goda lärare. Nu har han

själv goda råd i bakfickan och kan dela med sig av dem till nya förare.

Hos Blomberg Stevedoring har varje stuvare sin egen ansvarsmaskin som stuvaren själv sköter om och ser till att är i gott skick. Ritamäki sköter bland annat själv om tvättningen av sin hjullastare och byter olja. Maskinen som väger nästan 20 000 ton fick Ritamäki som ny och han sköter om den med stolthet.

– Jag tillbringar så mycket tid med maskinen så jag vill att den ser fin ut och är välskött, berättar Ritamäki.

I maskinens hytt har ergonomin beaktats väl. Det finns många möjligheter att justera bänkarna, och i stället för att styra maskinen med en ratt finns det joysticks som sparar på axlarna. Huvudet får stöd av ett nackstöd. Det är varmt även under vinterkylan och ur hjullastarens högtalare ljuder musik som sparats på Spotify. Förutom goda arbetsförhållandena är Ritamäki nöjd med att Blomberg Stevedoring är en solid arbetsgivare. Det är tryggt att veta att det finns jobb även i framtiden.

På fritiden drar Ritamäki nytta av de motionsförmåner som arbetsgivaren står för, exempelvis genom besök på gymmet. Tidigare hade han även en cross motorcykel och en snöskoter, men nu räcker det med en hjullastare. Som motvikt till det dagliga körandet är det skönt att fiska och röra sig i naturen.



HELA PROCESSEN I TAHKOLUOTO
FUNKERAR MED EL FRÅN FÖRNYBARA
KÄLLOR OCH FÖRBRUKNINGEN
OPTIMERAS FRÅN KONTROLLSTATIONEN
SOM STYR HELA ANLÄGGNINGEN.



Tillsammans mot ett gemensamt mål

Även staten och Björneborg stad har investerat i hamnen och dess förbindelser. Elektrifieringen av banorna i Mäntyluoto och Tahkoluoto blev färdig i slutet av 2020. Dessutom har banans kapacitet höjts i synnerhet i hamnen.

– I Björneborgsområdet och i Tahkoluoto samarbetar man med olika intressenter, säger Rauanheimos verkställande direktör Tero Kosonen tacksamt.

RAUANHEIMO HAR INVESTERAT I TAHKOLUOTO

VID TERMINALEN I TAHKOLUOTO KAN ÖVER 160 TÅGVAGNAR HANTERAS OM DYGNET. PÅ ÅRSNIVÅ GÄLLER DET ÖVER 3 MILJONER TON KOL. DET FÖRVÄNTAS ATT MÄNGDERNA ÄNNU STIGER I FRAMTIDEN.

Tahkoluoto djuphamn tog länge emot stora nord-amerikanska och australiensiska kolfartyg. Kolen användes som bränsle i två kraftverk som fanns på området. Nu har ett av kraftverken lagts ner. På området finns dock god beredskap att hantera kol. I och med Rauanheimos terminalverksamhet har trafiken bytt riktning, och nu transporteras kol från Ryssland via Tahkoluoto till Europa, Amerika och Asien. Investeringen i terminalen gjordes i rätt tid eftersom världsmarknadspriset på kol har stigit kraftigt.

Rauanheimo inledde sin verksamhet i Tahkoluoto 2018 och därefter har utvecklingen på området ökat kraftigt. Våren 2021 öppnades en ny terminal som lämpar sig för hantering av stora flöden av bulkvaror. Grunden till terminalprojektet är en kolterminalutrustning som köptes på auktion. Efter att en kolterminal hade lagts ner i Estland lades de tyska ThyssenKrupps transportörer och fältutrustningar som var i gott skick ut till försäljning. Rauanheimo fattade ett snabbt köpbeslut. Därefter gällde det att flytta utrustningarna till Tahkoluoto.

– Terminalhelheten är som en liten produktionsanläggning, berättar Tero Kosonen, verkställande direktör för Rauanheimo. För att projektet skulle lyckas krävdes förutom god utrustning och planer även personalens yrkeskunskap, engagemang och rätt attityd.

Även tålamod behövdes då det inte är en enkel sak att flytta en terminalhelhet till en ny plats. Projektavdelningen får ett stort tack för den operativa verksamheten i hamnen av Sami Veneranta, ansvarig operativ chef på Adolf Lahti.

– Till exempel att göra den 17-meter stora gropan som utrustningen krävde vattentät mitt i vintern var en otrolig kraftansträngning, berättar Veneranta.

Tack vare god planering löpte åtgärden som inledningsvis verkade vara en utmaning emellertid bra. Till exempel terminalens allra största delar – fartygslastare, stacker och reclaimers – lyckades vi i sin helhet flytta från Estland till Tahkoluoto.

Effektivt och miljövänligt

Till den tjänst Rauanheimo erbjuder hör att transportera kol från ryska gränsen till fartyg i Tahkoluoto hamn och all hantering däremellan. Tack vare effektiva provtagnings- och metallborttagningsprocesser säkerställs produktens höga kvalitet. Den omfattande upplagskapaciteten garanterar för sin del snabba leveranstider. Till följd av den nya terminalen är hanteringen av kol i Tahkoluoto avsevärt snabbare, effektivare och mer kontrollerad än tidigare. På den halvautomatiska lossningsstationen hålls kolen från tågvarnarna på transportörerna som för kolen till upplagsfältet och därifrån med lastare till fartyget. Lastningen lyckas även i sidled och på så sätt kan lasten lastas jämnt i fartyget. Till processen hör även metallborttagning med hjälp av magneter samt vägning. Processen kommer att effektiveras med nya i Finland unika uppvärmningshallar som gör hanteringen av kol snabbare under den kalla årstiden. Transportörerna och den halvautomatiska utrustningen har förutom att de höjt kapaciteten också gjort hanteringen av kol tryggare och miljövänligare. Arbetets karaktär har förändrats och i allt mindre grad behövs människor för att utföra tunga uppgifter. Även provtagningen sker i nuläget automatiskt. Transportörerna i hamnen är till merparten täckta vilket gör det möjligt att hantera varuflöden dammfritt. Dessutom är fältet utrustat med 22 vattenkanoner. Hela processen fungerar med el från förnybara källor och förbrukningen optimeras från kontrollstationen som styr hela anläggningen.





För KWH Logistics personal- och intern kommunikationstjänster ansvarar ett professionellt team som leds av Mona Andersson-Kuorikoski, KWH Logistics personaldirektör (andra från höger).



KWH Logistics har gjort ett strategiskt val att alltmer starkt och systematiskt satsa på personalen. I bild Rauanheimos försäljningschef Anton Holm, Rauanheimos Ship Agency Manager Joel Salmela och personaldirektör Mona Andersson-Kuorikoski.

KOMPETENS EN FRAMGÅNGSFAKTOR

DEN VIKTIGASTE RESURSEN HOS DEN KRAFTIGT VÄXANDE KWH LOGISTICS ÄR EN KOMPETENT PERSONAL VARS ARBETSMOTIVATION OCH TRIVSEL ÄVEN KUNDERNA KÄNNER AV.

Den mest betydelsefulla resursen hos KWH Logistics är en personal vars arbetsmotivation och trivsel ägnas stor uppmärksamhet åt. Allteftersom affärsverksamheten har vuxit har även personalen ökat kraftigt och därför började man i början av 2019 bygga upp en HR-helhet för att stödja alla företag. Enligt personaldirektör Mona Andersson-Kuorikoski är syftet med en tydlig helhet att erbjuda alla företag likadana högklassiga och likvärdiga tjänster som stödjer framgång.

– Redan från början valde vi en tydlig strategi som allt kraftigare och mer systematiskt satsar på personalen, berättar Andersson-Kuorikoski. Det här har varit ett mycket viktigt beslut och har på en kort tid gett mycket god återkoppling.

Personalen är med och påverkar

– Jag anser det mycket viktigt att vi i ledningen har en genomgripande bild av personalens förväntningar och önskemål, konstaterar Andersson-Kuorikoski. Därför är det viktigt att engagera personalen i utvecklingen av verksamheten. Samtidigt kan vi så bra som möjligt svara på de behov som personalen lyfter fram.

Personalen har varit med och omvärderat affärsverksamhetsgruppens värderingar genom att berätta vilka ärenden, som i vardagen är möjliga att genomföra, är viktiga för dem. Värden som lyfts fram är kunskap, öppenhet, säkerhet och integritet.

En av hörnstenarna i KWH Logistics verksamhet är stödande av kompetens. Även arbetsmotivationen är med tanke på välbefinnandet en viktig fråga.

– Vi erbjuder olika kurshelheter och satsar på utbildning, berättar Andersson-Kuorikoski.

Vi har därutöver arrangerat samarbetsgrupper där experterna kan mötas.

Distansanslutningarna som blivit vanligare under pandemin har underlättat kontakten mellan anställda på olika företag och sänkt tröskeln att delta i olika kurser. Undantagstiden har fört med sig möjligheten

att testa olika approacher och utföra arbetet på olika sätt. På så sätt har man kunnat trygga personalen och direkt påverka arbetets produktivitet genom att beakta välbefinnandet.



**ENLIGT PERSONALCHEFEN
MONA ANDERSSON-
KUORIKOSKI ÄR
KOMMUNIKATION OFTA
DET SOM PERSONALEN
VILL HA MER AV – DEN
UTGÖR EN DEL AV
ÖPPENHETSKULTUREN.**

Grunden till allt är öppen kommunikation och ett bra team

Det är viktigt att HR-verksamheten har en vision, målsättningar och en genuin påverkan. Dessutom ska verksamheten kunna mätas och följas upp.

Andersson-Kuorikoski betonar även betydelsen av öppen kommunikation som jämfört med tidigare har ökat under undantagstiden.

– Det är ytterst viktigt att den interna kommunikationen utgör en del av vardagen. Den medför öppenhet och en känsla av trygghet och vi kan genuint lyfta fram viktiga frågor.

På KWH Logistics svarar ett yrkeskunnigt team med en stark affärsmässig synvinkel för personaltjänsterna och för de interna kommunikationstjänsterna.

– Vi har ett väldigt bra team som aktivt främjar olika ärenden. Vår kärntanke är kontinuerlig utveckling.

Personalens välbefinnande i arbetet och arbetsengagemang på KWH Logistics övervägs och utvecklas resultatitriktat. För affärsverksamhetsgruppen ger det en konkurrensförmån – det är ett strategiskt val att personalen är viktig.



Juho Makkonen

har utnämnts till Commercial Director på **Moonway** fr.o.m. 1.11.2021. Han ansvarar för hela Moonways verksamhet samt utvecklandet av den. Juho har varit i företagets tjänst sedan 2011 och har under de senaste åren fungerat som försäljningschef. Han rapporterar i sin nya roll till verkställande direktör Markku Mäkipere.



Mika Lepänjuuri

har utnämnts till regiondirektör på **Adolf Lahti** fr.o.m. 15.6.2021. Hans verksamhetsområde är Mellersta- och Östra-Finland. Mika har senast arbetat sedan 2018 på Oy M. Rauanheimo Ab som transitodirektör. Tidigare har han arbetat på UPM Oy, Metsäliitto Osuuskunta samt Aranna Oy i olika tjänster inom logistik och virkesupphandling.



Jarkko Vaarakallio

har utnämnts till **Adolf Lahtis** och **Rauanheimos** HSEQ-chef fr.o.m. 1.10.2021 vid sidan om Stefan Brännkärr. Jarkko ansvarar för Södra Finland och Stefan ansvarar för Norra och Västra Finland. Jarkko rapporterar åt Pekka Pöllänen och Stefan rapporterar åt Tero Kosonen.



Larri Andersson

har utnämnts till ansvarig arbetsledare för **Stevenas** nya fabrikslogistikverksamhet fr.o.m. 17.6.2021. Han ansvarar för ledningen av den operativa verksamheten som sker under namnet **Material-Master** vid Nystads bilfabrik. Han har tidigare arbetat bland annat i Alfons Håkans koncernen och vid Finnsteve.

Bilder: KWH Logistics

FÖRÄNDRING I KWH LOGISTICS AFFÄRSGRUPPENS STRUKTUR

Strukturen på KWH Logistics affärsgrupp ändrades i juni 2021. KWH Freeze separerades till en egen affärsgrupp i KWH koncernen. I övrigt förblir KWH Logistics sammansättning och verksamhet oförändrad. KWH koncernen består nu av fyra självständiga affärsgrupper – Mirka, KWH Logistics, KWH Freeze och KWH Invest.

KWH Logistics nyckeltal (2020)



Omsättning MEUR

165



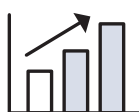
Personal

507



Skeppsanrop

2157



Genomsnittlig årlig tillväxt

7%



Investeringar MEUR

38 (IFRS16)



Godsvolym (mn.t.)

12,8

KWH LOGISTICS

TRANSPORT, HANTERING OCH LAGRING AV VAROR ÄR VÅR KÄRNKOMPETENS. VI VERKAR I HAMNAR, TERMINALER OCH FABRIKSOMRÅDEN SAMT SKÖTER TRANSPORTER ÖVER HELA VÄRLDEN.

Bilder: KWH Logistics

Port Logistics



Vi erbjuder stuveri-, speditors- och fartygsklareringstjänster samt lagring i 17 finska hamnar. Vi skräddarsyr helhetstäckande och effektiva logistikkedjor åt våra kunder.

 **RAUANHEIMO**

 **STEVENA**

 **BLOMBERG**
Stevedoring

 **JALANDER**

 **RODÉN SHIPPING**

Industrial Services



Vi erbjuder omfattande och kundanpassade logistik och maskinservicetjänster samt maskinuthyrning. Vi utför såväl mindre som större uppdrag med precision och utgående från kundens krav.

 **ADOLF LAHTI**

 **BLOMBERG RENT**

International Transports



Vi erbjuder globala logistiska lösningar via varje transportsätt (landsvägs-, sjö-, flyg-, container-, bulk och projekttransport). Dessutom sköter vi tillhörande speditors- och lagringstjänster.

 **BACKMAN-TRUMMER**

 **MOONWAY**



**KWH
LOGISTICS**

**CLEVER OVERALL
LOGISTICS SOLUTIONS**

www.kwhlogistics.com