

A close-up photograph of a blue industrial robotic arm with a silver tool head, positioned over a metal workpiece. The background is dark and industrial. A large red diagonal overlay covers the right side of the image, serving as a background for the text.

PREMEC OY

**Kumppanisi korkealaatuisessa
ohutlevymekaniikassa**

**Your partner in High Precision
Sheet Metal Mechanics**



Suomalaista sopimusvalmistusta

Premec Oy on vaativiin mekaniikan osien ja kokonaisuuksien valmistukseen erikoistunut palveluyritys. Ydinosaamisalueitamme ovat ohutlevymekaaniset kokonaisuudet, suunnittelu, tuotekehitys sekä verkosto-osaaminen.

Olemme panostaneet korkealaatuisiin toimitiloihin ja nykyaikaiseen tuotantokoneistoon. Henkilökuntaamme kuuluu noin sata motivoitunutta ammattilaista, ja myös sijainti lukeutuu vahvuksiimme. Hyvät liikenne- ja kuljetusyhteydet takaavat asiakkaillemme nopeat ja varmat toimitukset. Alueellamme on lisäksi pitkät perinteet mekaniikan valmistuksessa oheispalveluineen. Olemme vahvasti verkostoitunut yritys ja kykenemme hoitamaan mittavia kokonaisuuksia, myös globaalisti. Useat asiakkaamme toimivat sähkö- ja elektroniikkateollisuuden sekä teollisuusautomaation kansainvälisessä kärjessä.

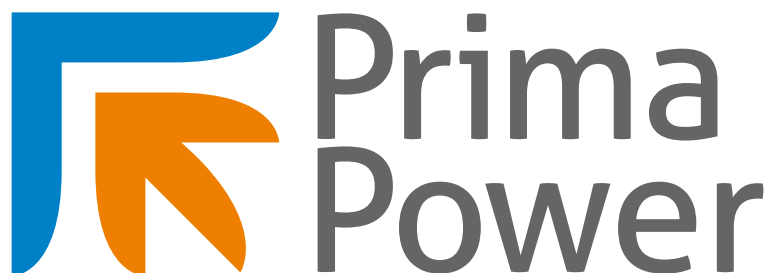
Olemme vakavarainen, toimintaamme jatkuvasti kehittävä kumppani. Markkinoilla olemme saaneet luotettavan toimittajan maineen hyvällä palvelulla, nopeilla toimituksilla ja kilpailukykyisillä hinnoilla.

Finnish contract manufacturing

Premec Oy is a service company specialising in the manufacture of demanding mechanical parts and assemblies. We are experts in sheet metal mechanic assemblies, design, product development and networking skills.

We invest in high-class facilities and maintaining modern production machines. Our staff consists of around 100 motivated professionals and our facilities have an excellent location in Ylivieska, Finland. Good logistical connections guarantee fast and reliable deliveries to our customers. The Ylivieska region also has a long tradition of mechanical manufacturing and producing services related to it. We have a strong network of partners that enables us to handle large assemblies also on a global scale. Many of our customers are leading operators in their fields of energy and electronics industries and industrial automation.

We are a financially stable and continuously developing business partner. Our reputation as a trusted supplier is earned with our excellent service, fast delivery times and competitive pricing.





Premec Oy on valmistanut korkealaatuista ohutlevymekaniikkaa yli 15 vuotta.

Premec has produced high-quality sheet metal mechanics for over 15 years.

Tuotantoprosessi

Ohutlevymekaanisten kokonaisuuksien työvaiheet ovat aukotus, taivutus, inserttien kiinnitys, pulverimaalaus sekä loppukokoonpano. Suunnittelun työkaluna käytämme Creo 3D- ja Autocad-ohjelmistoja. Tuotantoprosessimme ja käyttämämme kemikaalit ovat ympäristöystävällisiä, ja suurin osa käyttämistämme raaka-aineista on kierrätettävissä. Säännölliset investoinnit pitävät tuotantolaitteiston aina ajan tasalla.

► Aukotus

Aukotus suoritetaan eriasteisesti automatisoiduilla laser- ja levytyökeskuksilla. Uudenaikaisten levytyökeskusten ominaisuuksiin kuuluu integroitu aukotus ja kierteytys. Useamman eri työvaiheen työstö samalla koneella nopeuttaa prosessia ja säästää kustannuksissa.

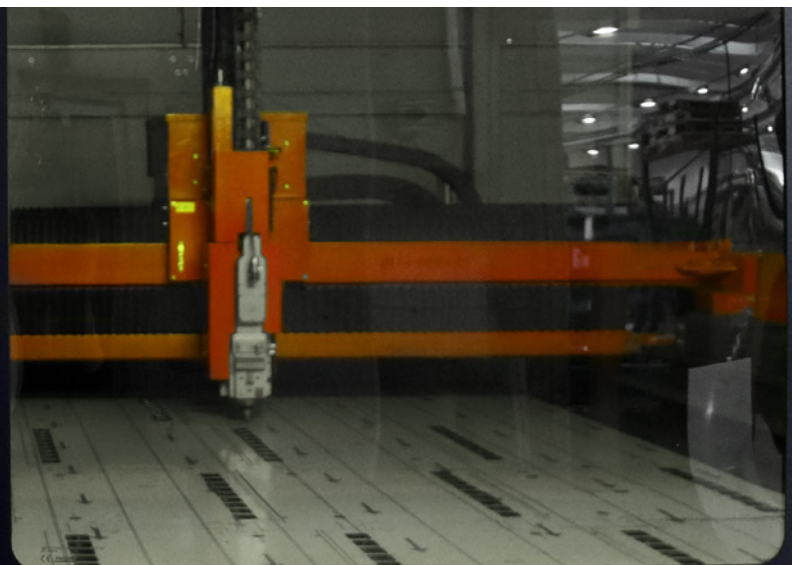
Production process

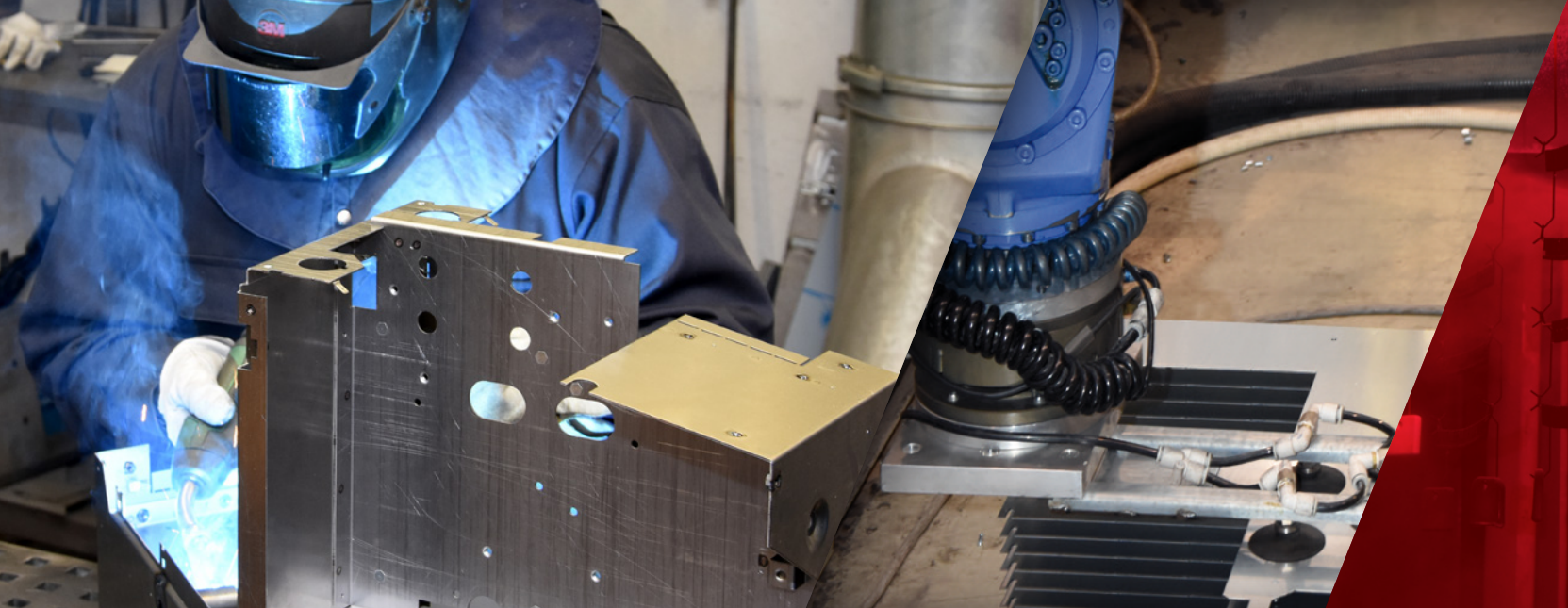
Work phases of sheet metal mechanics components are punching, bending, attaching inserts, powder coating and final assembly. For design, we use Creo 3D and Autocad software. Our production process and the chemicals we use are environmentally friendly and the majority of the raw materials we use are recyclable. Regular investments in production machines ensure that our equipment base is always up to date.

► Punching

Punching is carried out in laser and sheet machining centres with various degrees of automation. Properties of modern machining centres include integrated punching and threading. Machining several work phases with the same machine speeds up the process and saves costs.

Sprint Fiber 3015





► Taivutus

Leikkeiden taivutuksessa käytämme useita eri kokoluokan koneita. Osaan koneista on kytketty käsivarsi-robotti ja saattavat etutuet.

► Bending

We use bending machines of several different size categories. Some of our machines are equipped with robotic arms and feeding front units.

► Hitsaus

Hitsaustyöt suoritamme uudenaikaisissa hitsaus- ja hiontakammioissa.

► Welding

Premec's welding operations are carried out in modern welding and grinding chambers.

► Inserttien kiinnitys

Inserttien kiinnitys on automatisoitua. Robottien avulla poistetaan inhimillisten virheiden mahdollisuus.

► Attachment of inserts

Attachment of inserts is automated. Robots are used to remove the possibility of human error.



PALAUTTAA ARVON

**Kattavat
kierrätysratkaisut
Kuusakoskelta**

**www.kuusakoski.fi
p. 0800 30880**

 **KUUSAKOSKI**
RECYCLING

Hyvässä yhteistyössä Premec Oy:n kanssa.



WHYSKIES
WITHOUT LIMITS

Toimitamme kaiken tarvitsemasi teknologian
Komponentit – suunnittelu – prototyypit

Tuotekehityksesi tukena | www.whyskies.fi | 040 521 1281



► Pulverimaalaus

Pulverimaalaus tehdään ympäristöystävällisesti ja energia-
tehokkaasti. Pinnan esikäsittelynä käytetään fosfaattiva-
paata Bonderite NT-1 -menetelmää. Nanokeramiikkaan
perustuva prosessi vähentää ympäristön kuormitusta
sekä parantaa maalipinnan laatua ja kulutuskestävyyttä.
Prosessia valvotaan reaaliaikaisesti.

Maalausprosessissa on panostettu energian talteenot-
toon, ja esimerkiksi prosessista vapautuva lämpöenergia
hyödynnetään prosessin alkuvaiheessa.

► Loppukokoonpano

Loppukokoonpano toteutetaan asiakkaan määrittelemällä
tasolla. Omana tuotantona valmistamme myös korkea-
laatuisia Mondex-kiukaita.

► Powder coating

Powder coating is carried out in an environmentally
friendly and energy-efficient manner. The phosphatefree
Bonderite NT-1 method is used for priming. The process
based on nanoceramics reduces the burden on the
environment and improves the quality and durability of
the coating. The process is monitored in real time. In the
coating process, we have especially focused on the re-
covery of energy. Heat energy released in the process, for
example, is utilised in the initial phase of the process.

► Final assembly

Final assembly is carried out at the level specified by the
customer. We also manufacture high-quality Mondex
sauna heaters as our own production.

MONDEX®

Bystronic

Laser
Waterjet
Bending

www.bystronic.fi

RIKTA
CABLE SOLUTIONS

- Cables, cable solutions and connectors
- Spiral cables
- Hook-up wires and wire harnesses
- Assembly and contract manufacturing
- Design and documentation

Oy Rikta Ab ▪ Balticvägen 2, 68555 Bosund
Tel. +358 6 781 7200 ▪ www.rikta.fi

PREMEC OY

Premec Oy
Kettukallionkatu 4
FI-84100 Ylivieska
Finland

Puh./Tel. +358 500 684467
sales@premec.fi
www.premec.fi



**AKAA STEEL**

- Sekä vakioarkit että määrämitat
- Kylmä- ja kuumavalssattu teräs, kuuma- ja sähkö-sinkitty teräs

Ohutlevyasiantuntija • www.akaasteel.fi



SERVOKÄYTTÖISET SÄRMÄYSPURISTIMET. SUOMESTA.

WWW.COASTONE.FI

